



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

Пресс-клещи с набором матриц

Профессиональная серия



Паспорт модели:
СТФ (КВТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи с набором матриц **СТФ (КВТ)** предназначены для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников и гильз на многожильные медные провода не ниже 3 класса гибкости

Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Матрицы. 5 шт.
Запасные винты
для крепления матриц. 2 шт.
Шестигранный ключ 2 мм 1 шт.
Упаковка (пластиковый кейс) 1 шт.

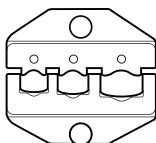
Технические характеристики

Общие характеристики

- Параллельное смыкание матриц
- Храповый механизм
- Устройство разблокировки храпового механизма
- Регулятор прижимного усилия
- Блокиратор подвижной рукоятки
- Класс токопроводящей жилы: 3, 4, 5, 6
- Длина, мм: 215
- Габариты кейса, мм: 285 * 155 * 50
- Вес набора/инструмента, кг: 1,10/0,50

Характеристики модельного ряда

«01 СТФ»



Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной, синей и желтой манжетами

Типы наконечников и гильз:

НКИ, НВИ, НШКИ, НШПИ, РПИ, РППИ-М, РШИ, РПИ-О, ГСИ

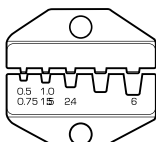
Сечения проводов:

0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: овальный, двухконтурный

«02 СТФ»



Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

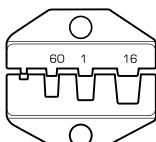
Сечения проводов:

0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Пятипозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный

«03 СТФ»



Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников

Типы наконечников: НШВИ, НШВ

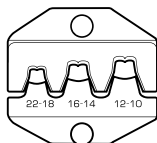
Сечения проводов: 6/10/16 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: трапецевидный

Технические характеристики

«O4 CTF»



Опрессовка неизолированных разъемов и наконечников (авто-клемм) под двойной обжим по жиле и изоляции

Типы разъемов и наконечников: РП-М, РП-П и др.

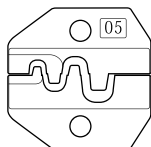
Сечения проводов:

0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм²

Трехпозиционная матрица

Профиль обжима: лепестковый, двухконтурный

«O5 CTF»



Опрессовка неизолированных медных наконечников и гильз

Типы наконечников и гильз: ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ(DIN), ТМ, ГМЛ, ГМЛ-П, ГМЛ(о), ГМЛ(DIN), наборы СОТК

Сечения проводов:

0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм²

Пятипозиционная матрица

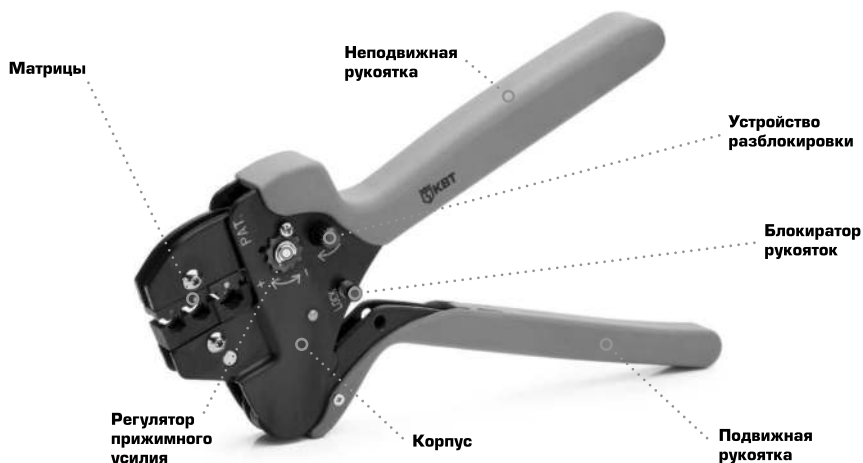
Профиль обжима: клиновидный

Устройство и принцип работы

Пресс-клещи CTF состоят из подвижной и неподвижной рукоятки, высокопрочного стального корпуса, матриц, храпового механизма, регулятора прижимных усилий и устройства разблокировки

Храповый механизм гарантирует полный цикл опрессовки и блокирует обратный ход

Параллельное смыкание матриц пресс-клещей гарантирует безупречное качество обжима



Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при проведении работ с инструментом

Рекомендации по настройке усилий

- 1 Положение регулятора прижимных усилий устанавливается заводом-изготовителем. Самостоятельную настройку рекомендуется проводить только в случае если заводская установка не отвечает требованиям качественной опрессовки
- 2 Для увеличения прижимных усилий матриц поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая необходимое положение
- 3 Для уменьшения прижимных усилий матриц вращайте регулятор в направлении «-», против хода часовой стрелки, выбирая необходимое положение

Порядок установки матриц

- 1 Установите матрицу в рамке пресс-клещей.
- 2 Зафиксируйте матрицу в рамке винтами.



ВНИМАНИЕ!

При установке матриц в инструменте устанавливайте их таким образом, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля всегда располагалась у края губок.



Порядок работы

- 1 Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма, после чего отпустите подвижную рукоятку, при этом матрицы раскроются
- 2 Установите коннектор в открытое пространство рабочей зоны между матрицами согласно сечению прессуемого провода и типоразмера коннектора
- 3 Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки коннектора. При этом по достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернуться в исходное положение
- 4 Извлеките коннектор из зоны опрессовки

! В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки, повернув винт в сторону согласно указательной стрелке. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение

** Матрицы серии МПК не применимы с пресс-клещами CTF*

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок CTF (КВТ) – 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12
телефон: (4842)595-260
адрес электронной почты: service@kvt.su

* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя www.kvt.su

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

Сведения о приемке

Пресс-клещи с набором матриц CTF (КВТ)

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-022-97284872-2006.
Признан годным для эксплуатации.