

Комплект предназначен для подключения саморегулирующегося нагревательного кабеля к силовому сечением не более $3 \times 1,5 \text{ мм}^2$ и концевой заделки непосредственно на объекте с максимальной температурой воздействия 85°C . Также может использоваться для ремонта или наращивания длины секции.

Состав комплекта:

Поз.	Описание	Кол-во, шт
1	Гильзы соединительные изолированные ГСИ(н) 1.5	2
2	Гильза медная луженая ГМЛ(о)-1.5/2.5	1
3	Термоусадочная трубка ТУТнг-LS-2/1, черн (35 мм)	2
4	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (3:1)-12/4 (83 мм)	1
5	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (4:1)-16/4 (164 мм)	1
6	Термоусадочная трубка с клеем ТТК (2:1)-12/4 (55 мм)	1

Приспособления и инструменты для монтажа:

1. Линейка метрическая
2. Нож монтажный
3. Бокорезы
4. Плоскогубцы
4. Кримпер для обжима изолированных наконечников
5. Кримпер для обжима неизолированных гильз
6. Строительный фен
7. Стрипер для снятия изоляции

Монтаж соединительной муфты.

Обрезать от термоусадки (поз. 4) 11 мм (см. рис. 1). *При ремонте или наращивании саморегулирующегося кабеля обрезать не нужно! Надеть на греющий кабель термоусадку (поз. 5), затем надеть на кабель термоусадку (поз. 4) (см. рис. 2).

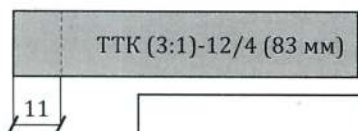


Рис. 1

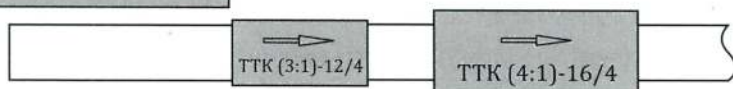


Рис. 2

Разрезать ножом и снять оболочку с конца греющего кабеля. Расплести оплетку заземления и скрутить ее в жгут (см. рис. 3).

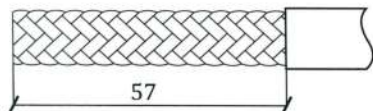


Рис. 3

Разрезать ножом изоляцию кабеля и снять ее, оставив 15 мм (см. рис. 4).

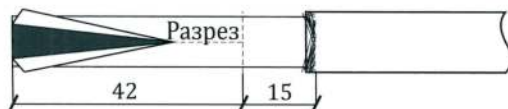


Рис. 4

Кусачками сделать надрезы с торца и вытянуть плоскогубцами токопроводящие жилы из матрицы, затем обрезать ее по уровню изоляции (см. рис. 5).

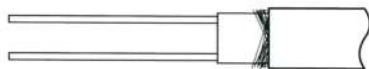


Рис. 5

Кусачками обрезать 1 жилу кабеля, надеть на вторую термоусадку поз. 3 и усадить ее температурой 100°C. Надеть гильзы (поз.1) и обжать. Снять оболочку с силового кабеля и зачистить концы на 7 мм (см. рис. 6). *При ремонте или наращивании греющего кабеля оба конца разделяются одинаково (см. рис. 6).

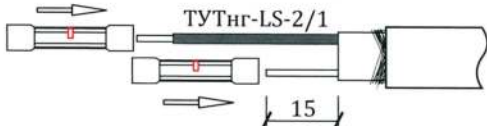
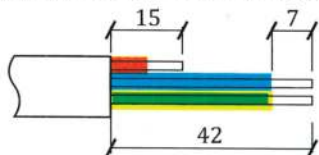


Рис. 6

Развести РЕ-жилу и оплетку. Изогнуть, соединить проводники L и N гильзами и обжать. Распрямить проводники L и N, надвинуть на них термоусадку (поз. 4) и усадить ее температурой 120°C.(см.рис. 7)

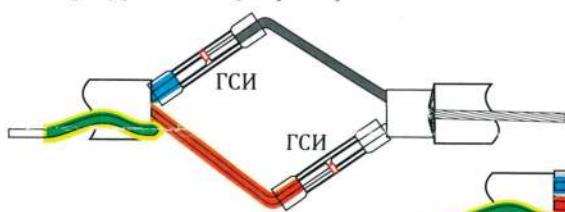


Рис. 7

Соединить РЕ-жилу с оплеткой гильзой поз. 2 и обжать (см. рис. 8).

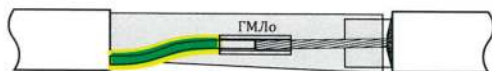


Рис. 8

Надвинуть на них термоусадку (поз. 5) и усадить ее температурой 120°C. (см. рис. 9).



Рис. 9

Концевая заделка.

Срезать оболочку с конца кабеля. Обрезать оплетку. Откусить одну жилу. Надеть термоусадку (поз. 6) и усадить ее температурой 120°C (см.рис. 10).

Конец термоусадки обжать плоскогубцами (см.рис. 10).

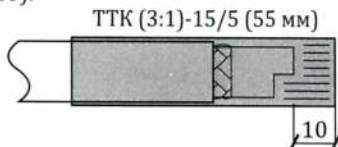
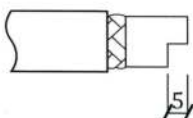


Рис. 10