

КОД ПО КАТАЛОГУ

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

УПАКОВКА / КОРОБКА

ДИСК ОТРЕЗНОЙ ПО МЕТАЛЛУ
ДЛЯ РЕЗКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ РЕЛЬСОВ



SPECIAL



Диск диаметром 355 мм имеет посадочный диаметр 25,4 мм, толщина диска 4 мм, диск имеет 3 слоя стеклотканевой сетки. Благодаря уникальным технологиям, позволяющим работать на более высоких максимальных скоростях (Макс. кол-во об.мин. 5400, максимальная рабочая скорость 100 м/с), диск идеально подходит для резки железнодорожной рельсы и других сложных деталей из металла. При этом сохраняется износоустойчивость и устойчивость к боковым нагрузкам. Данный диск обладает высокой производительностью и длительным сроком службы. Для станков и отрезных машин.

50-555

355 x 4,0 x 25,4 мм

5/25

ОТРЕЗНОЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ



GREAT FLEX



Диск класса «МАСТЕР» для бытового использования. Предназначен для разрезания различных сталей и сплавов. Произведено с использованием технологий дисков CUTOP, что обеспечивает высокий КПД и низкую степень истираемости. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2 мм.

50-41-001

115 x 1,0 x 22,2 мм

10/50/400

50-631

115 x 1,6 x 22,2 мм

100/400

50-41-002

125 x 1,0 x 22,2 мм

10/50/400

50-41-003

125 x 1,2 x 22,2 мм

10/50/400

50-41-004

125 x 1,6 x 22,2 мм

10/50/400

40014т

125 x 2,5 x 22,2 мм

50/200

50-632

150 x 1,6 x 22,2 мм

50/200

50-41-007

150 x 1,8 x 22,2 мм

10/50/100

50-633

150 x 2,0 x 22,2 мм

50/200

50-634

180 x 1,6 x 22,2 мм

50/200

50-41-008

180 x 1,8 x 22,2 мм

10/50/100

50-635

180 x 2,0 x 22,2 мм

50/200

50-636

230 x 1,6 x 22,2 мм

50/100

50-41-005

230 x 1,8 x 22,2 мм

10/50/100

50-41-009

230 x 2,0 x 22,2 мм

10/50/100

50-41-006

230 x 2,5 x 22,2 мм

5/25/50

50-637

300 x 3,2 x 32 мм

25

50-638

355 x 3,2 x 25,4 мм

25

50-639

355 x 3,5 x 25,4 мм

25

50-640

400 x 3,2 x 32 мм

25

ОТРЕЗНОЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ



GREAT FLEX



Диск абразивный отрезной Greatflex LIGHT предназначен для разрезания различных сталей и сплавов. Производятся диски на основе нормального корунда с помощью бакелитовой связки, что обеспечивает высокий КПД. Использована уникальная технология производства Cutop. Для УШМ.

50-563

115 x 1,0 x 22,2 мм

100/400

50-564

125 x 1,0 x 22,2 мм

100/400

50-565

125 x 1,2 x 22,2 мм

100/400

50-566

125 x 1,6 x 22,2 мм

100/400

50-568

150 x 1,6 x 22,2 мм

50/200

50-569

180 x 1,6 x 22,2 мм

50/200

50-570

230 x 1,8 x 22,2 мм

50/100

50-571

230 x 2,0 x 22,2 мм

50/100

50-572

230 x 2,5 x 22,2 мм

25/50

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



PROFI



Профессиональный шлифовальный диск по металлу и нержавеющей стали на основе монокристаллического электрокорунда, который улучшает КПД диска и позволяет увеличить площадь шлифования. Предназначен для зачистки деталей и конструкций из различных металлов. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2 мм.

50-557

115 x 6,0 x 22,2 мм

5/25/100

39992т

125 x 6,0 x 22,2 мм

5/25/100

39999т

150 x 6,0 x 22,2 мм

5/25/100

40006т

180 x 6,0 x 22,2 мм

5/25/50

39995т

230 x 6,0 x 22,2 мм

5/15/50

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДИСК ПО МЕТАЛЛУ



GREAT FLEX



Шлифовальный диск по металлу класса «МАСТЕР». Для повседневного использования. Предназначен для шлифовки и зачистки деталей, конструкций из различных металлов и сплавов. Произведен с использованием технологий и контролем качества CUTOP, что обеспечивает высокий КПД и низкую степень стираемости. Для углошлифовальных машин, посадочный диаметр 22,2 мм.

40015т

125 x 6,0 x 22,2 мм

25/100

40017т

230 x 6,0 x 22,2 мм

15/300

КРУГ НАЖДАЧНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ПО МЕТАЛЛУ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



PROFI



При изготовлении используется высококачественный гибкий абразивный материал состоящий из тканевой основы, на которую нанесен слой кальцинированного оксида алюминия. Данный абразив имеет более твердые частицы, чем обычный оксид алюминия - Корунд, что позволяет увеличить скорость обрабатываемой поверхности до пяти раз. Наполняемость диска составляет до 96 лепестков с углом наклона 10 градусов, что позволяет увеличить КПД круга и его стойкость к износу в несколько раз. Предназначен для обработки металла и нержавеющей стали. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2 мм.

70-12536

125 x 22,2 мм; P36; 80 лепест.

5/200

70-12540

125 x 22,2 мм; P40; 80 лепест.

5/200

70-12560

125 x 22,2 мм; P60; 80 лепест.

5/200

70-12580

125 x 22,2 мм; P80; 80 лепест.

5/200

70-125100

125 x 22,2 мм; P100; 80 лепест.

5/200

70-125120

125 x 22,2 мм; P120; 80 лепест.

5/200

70-406

150 x 22,2 мм; P36; 96 лепест.

120

70-407

150 x 22,2 мм; P40; 96 лепест.

120

70-408

150 x 22,2 мм; P60; 96 лепест.

120

70-409

150 x 22,2 мм; P80; 96 лепест.

120

70-404

150 x 22,2 мм; P100; 96 лепест.

120

70-405

150 x 22,2 мм; P120; 96 лепест.

120

КРУГ НАЖДАЧНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ПО МЕТАЛЛУ



GREAT FLEX



Круг класса "МАСТЕР" для повседневного использования. При изготовлении используется гибкий абразивный материал состоящий из тканевой основы, на которую нанесен оксид алюминия - Корунд. Произведено с использованием технологий и контролем качества CUTOP. Наполняемость диска составляет 72 лепестка с углом наклона 10 градусов, что позволяет увеличить площадь контакта обрабатываемой поверхности и КПД круга. Предназначен для обработки металла. Для углошлифовальных машин. Посадочный диаметр 22,2 мм.

71-12536

125 x 22,2 мм; P36

5/200

71-12540

125 x 22,2 мм; P40

5/200

71-12560

125 x 22,2 мм; P60

5/200

71-12580

125 x 22,2 мм; P80

5/200

71-125100

125 x 22,2 мм; P100

5/200

71-125120

125 x 22,2 мм; P120

5/200