



Толкатели электрогидравлические серии ТЭ

Толкатели предназначены для применения в подъемно-транспортном оборудовании в составе барабанных и дисковых тормозов, а так же для привода механизмов автоматики.

Для всех гидротолкателей, номинальные значения климатических факторов должны соответствовать видам климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150. Допускается работа толкателей в длительном режиме при температуре окружающей среды до 25С.

Основные технические характеристики толкателей электрогидравлических

У толкателей в нагретом состоянии допускается увеличение времени подъема штока не более, чем на 25%, времени обратного хода штока - не более, чем на 15%.

В зависимости от колебания напряжения питающей сети в пределах от 0,85 до 1,1 от номинального значения допускается изменение времени подъема и обратного хода штока в пределах $\pm 15\%$.

Допустимые отклонения параметров от номинальных значений:

- 10%; - 15% - для напряжения питающей сети
- $\pm 1\%$ - для частоты питающей сети

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра			
		ТЭ-30	ТЭ-50	ТЭ-80	ТЭ-200
Напряжение 3-фазной питающей сети	В	660,380/220	660,380/220	660,380/220	660,380/220
Частота питающей сети	Гц	50 (60)	50 (60)	50 (60)	50 (60)
Потребляемая мощность, не более	Вт	160	180	200	550
Номинальное усилие подъема на штоке, не менее	Н	300	500	800	2000
Ход штока	мм	32/50	60	60	65
Время подъема штока на тормозе, не более	с	0,26/0,35	0,5	0,55	0,75
Время обратного хода штока на тормозе, не более	с	0,26/0,35	0,4	0,4	0,5
Число включений в час, не более	-	780	720	720	1200
Масса рабочей жидкости, не более	кг	1,1	1,6	2,7	3,5
Масса толкателя, не более	кг	11	12,5	15	35

Состав изделия

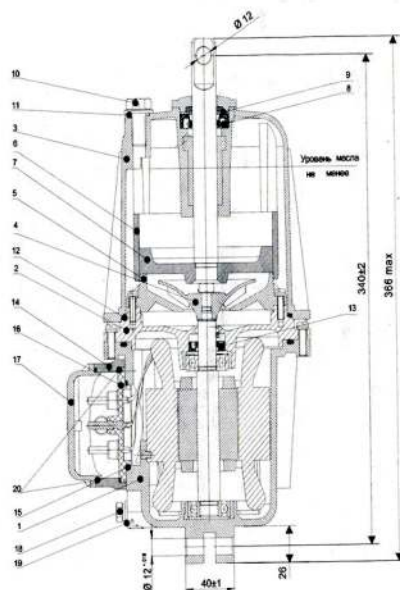
Толкатель состоит из асинхронного электродвигателя 1, щита подшипников 2, корпуса 3 с цилиндром 6, колеса рабочего 4, корпуса насоса 5, поршня 7 со штоком.

Заливка рабочей жидкости в камеру толкателя производится через отверстие в корпусе толкателя, закрываемое пробкой 10 с уплотнительным кольцом 11. Слив рабочей жидкости из камеры толкателя производится через тоже отверстие.

Электродвигатель 1 толкателя специального исполнения, с естественным охлаждением, фланцевый, «сухой», маслом не заполнен. На вал двигателя напрессован сердечник с короткозамкнутой обмоткой из алюминия. Выводное устройство двигателя состоит из клемной панели 16, коробки выводов 14 и крышки 17.

Клемная панель относительно станины электродвигателя уплотняется резиновым кольцом 15, а от воздействия влаги и пыли – уплотнительным кольцом 20. Уплотнение камеры толкателя со стороны электродвигателя осуществляется уплотнительным

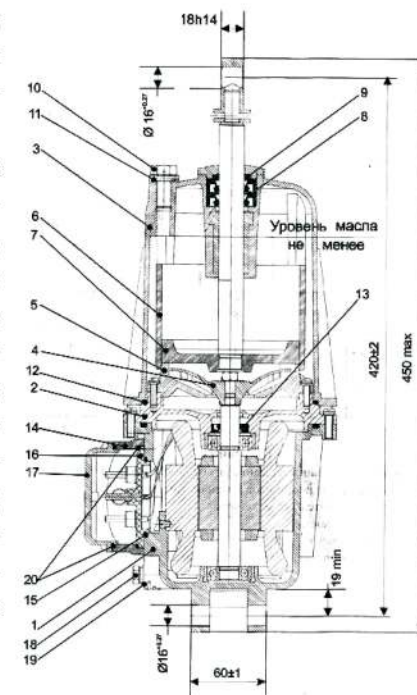
Гидротолкатель ТЭ-30



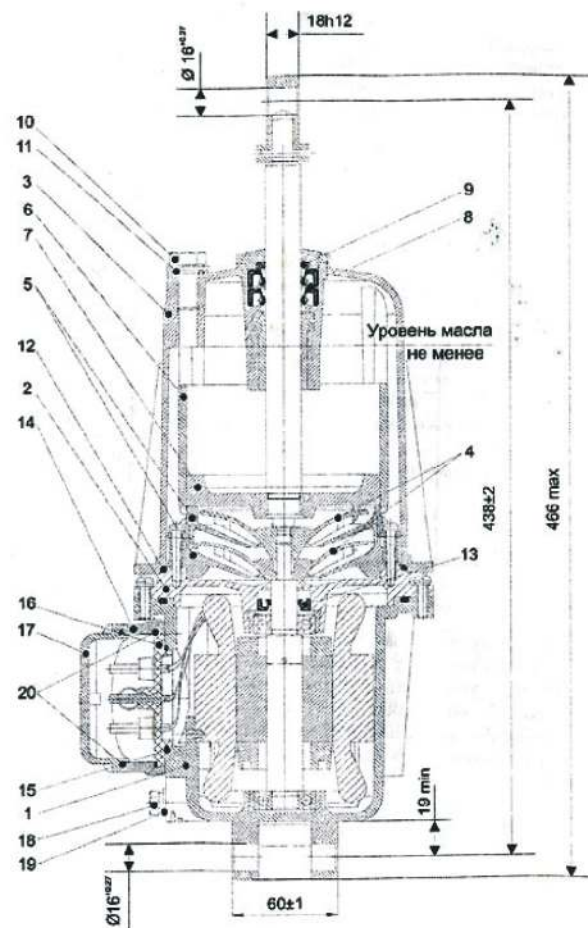
кольцом 12, уплотнение штока – одной манжетой 8 и сальниковым кольцом 9, вал электродвигателя уплотняется манжетой 13. Рядом с болтом заземления 18 находится сливной болт 19.

При работе электродвигателя колесо рабочее 4, вращаясь, создает избыточное давление рабочей жидкости, которая нагнетается под поршень 7 и поднимает его со штоком до верхнего положения. Поршень остается в верхнем положении до тех пор, пока работает двигатель. При выключении двигателя колесо рабочее останавливается и поршень со штоком под действием внешней нагрузки и собственного веса опускается вниз, обслуживаемый механизм приводится в исходное положение.

Гидротолкатель ТЭ-50

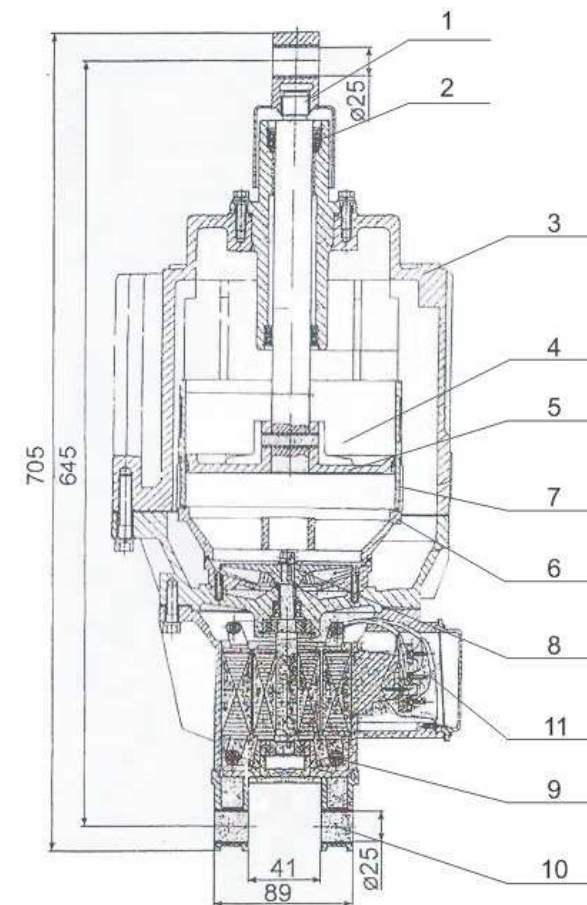


Гидротолкатель ТЭ-80



Обозначение см. "Состав Изделия"

Гидротолкатель ТЭ-200



Обозначение см. "Состав Изделия"