

Общество с ограниченной ответственностью «МАЙЕР»

142305, Московская область, г. Чехов, Сергеево д, промышленная ул., Дом 1, тел +7 495 2015141 email.
info@mayerfix.ru

Паспорт Качества № 1

Технические требования на хомут сантехнический (трубный)

Сантехнический хомут – многофункциональное крепежное изделие, представляет собой разъемную муфту, состоящую из двух стальных оцинкованных скоб, снабженных двумя винтовыми стяжками и крепежным элементом – гайкой для крепления к анкерной шпильке. Внутренняя сторона хомута имеет мягкие накладки (резину) из эластичного материала ТЭП, предотвращающее повреждение трубы при сильном затягивании винтовых стяжек и обеспечивающие снижение уровня шума и вибрации.

Хомуты применяются для горизонтального и вертикального крепления труб в процессе монтажа и ремонта трубопроводов (систем водоснабжения, канализации, отопления, вентиляции, кондиционирования и т.п.).

Хомуты изготавливаются в одном исполнении для экспорта и внутреннего рынка.

Технические характеристики

- Настоящий стандарт распространяется на хомуты для крепления труб диаметром от 11 до 225мм.
- Предельные отклонения на радиусы изгиба должны быть $\pm 0,5$ мм для радиуса до 3 мм; $\pm 1,0$ мм для радиуса свыше 3мм.
- Предельные отклонения на ширину скоб по соответствующим стандартам на сортамент ленты стальной.

Примечание – Допускается отклонение размера ширины скоб от номинального размера на величину утяжки при штамповке.

- Метрическая резьба с углом профиля 60° , с полем допуска 8 g по ГОСТ 16093 – 2004.

Фаски и сбеги резьбы – по ГОСТ 10549-80.

- Не допускаются выкраивания ниток резьбы, если их длина превышает половину витка резьбы.

- Материал для изготовления скоб хомутов: лента из углеродистой стали ГОСТ 503-81.

- Резиновые накладки хомутов имеют сплошную поверхностную пленку без трещин и разрывов.

Допускается налет выцветающих ингредиентов и продуктов их взаимодействия, налет талька, отпечатки от транспортной ленты, волнистость.

- Сантехнический хомут имеет оцинкованное покрытие, предотвращающее от коррозии и воздействий агрессивных сред. Толщина покрытия 7-10 мкм.

- Сварное соединение гайки и скобы хомута должно выдерживать нагрузку в соответствии с таблицей 1, при испытании на момент разрушения гайки на разрыв. Испытание проводится тест станком.

Технические параметры изделия

- Основные параметры и размеры хомутов должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 24140-80.

Таблица 1 Основные параметры и размеры

толщина- мм	дюймы	диаметр трубы мм	гайка	Размер винта крепежного	Рекомендуемая нагрузка		Результат- Тестирования	
					кН	Кг	кН	Кг
0,9x20	1/4"	11- 15	M8	m6x17	1,3	130		
	3/8"	16-20	M8	m6x17	1,3	130	2,7	276
	1/2"	20-24	M8	m6x17	1,3	130		
	3/4"	25-28	M8	m6x17	1,3	130		
	1"	32-35	M8	m6x17	1,3	130		
1,0x20	1 1/4"	39-46	M8	m6x17	1,6	160		
	1 1/2"	48-53	M8	m6x17	1,6	160	3,1	310
	1 3/4"	54-58	M8	m6x17	1,6	160		
	2"	59-66	M8	m6x22	1,6	160	3,1	319
	70	67-71	M8	m6x22	1,6	160		
1.2x20	2 1/2"	74-80	M10	m6x22	2,3	230		
	85		M10	m6x22	2,3	230		
	3"	87-94	M10	m6x22	2,3	230		
	3 1/2"	99-108	M10	m6x30	2,3	230		
	4"	108-116	M10	m6x30	2,3	230	5,2	526
	Φ125	120-130	M10	m6x30	2,3	230		
1.4x20	5	135-143	M10	m6x30	2,6	260	8,6	866
	Φ150	145-155	M10	m6x30	2,6	260		
	6	162-170	M10	m6x30	2,6	260		
	Φ200	195-205	M10	m6x30	2,6	260		
1.8x20	8	207-219	M10	m6x30	3,2	320		

Методы контроля

- Контроль внешнего вида, маркировки и комплектности должны производиться визуально невооруженным глазом сравнением с контрольным образцом внешнего вида, согласованным в установленном порядке с потребителем.
- Контроль размеров должен осуществляться универсальным мерительным инструментом, обеспечивающим требующую точность замеров.
- Методы проверки качества и толщины покрытий – по ГОСТ 9.302-88.
- Контроль параметров резьбы – по ГОСТ 16093-2004.

Транспортирование и хранение

- Коробки с хомутами транспортируются в крытых транспортных средствах соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

- При транспортировке должны соблюдаться условия, предохраняющие хомуты от механических повреждений, воздействия влаги и химически активных веществ.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок хранения хомутов сантехнических устанавливается 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения.

Генеральный директор ООО "Майер"

Гюнеш Джан

