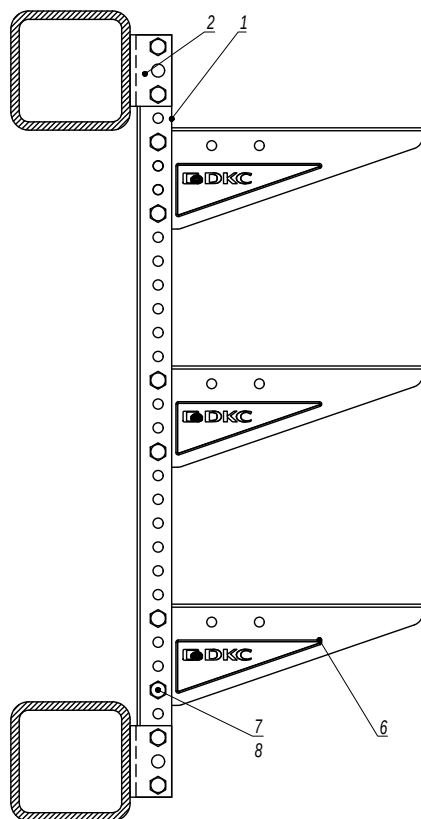


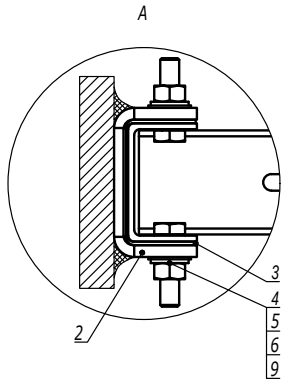
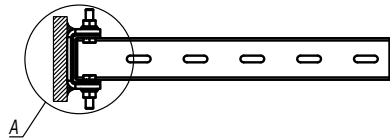
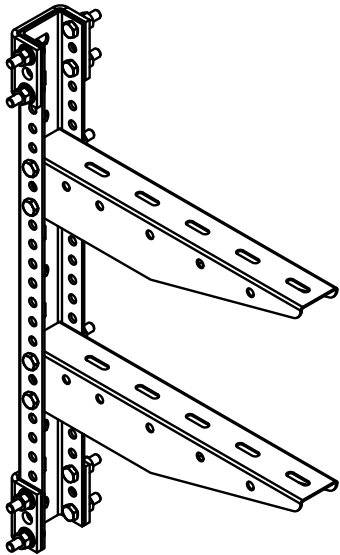
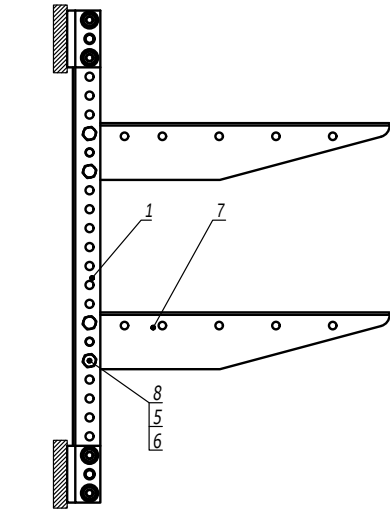
1. Сварной шов и крепление BSW-29, необходимо обработать цинковой спрей краской 37039HDZ.
2. Все коды приведены в исполнении 1.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль П-образный BPM-29	BPM29**	1	
2	Приварное крепление	BSW2901	2	
3	Болт с шестигранной головкой M8x80 DIN 933	CM080880	4	
4	Шайба с узкими полями Ø8 DIN 125	CM240800	4	
5	Гайка шестигранная M8 DIN 934	CM110800	4	
6	Консоль BBM-50/BBL-30	BBM50**/BBL30**	n	
7	Болт с шестигранной головкой и частичной резьбой M8x60	CM020860	2n	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию M8	CM100800	2n	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	DKC-2018.B5.20		Лист
								4

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №

Сборка с П-обр. профилем 29х50



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль П-образный ВРМ-29	IBPM29**		
2	Приварное крепление BSW-29	BSW2901	n	
3	Клейкая лента изоляционная, неопрен	37556		
4	Болт с шестигранной головкой М8х30 DIN933	СМ080830INOX316L	n·4	
5	Шайба Ø8, DIN125	СМ240800INOX316L	n·4 + k·2	
6	Гайка шестигранная М8 DIN934	СМ110800INOX316L	n·4 + k·2	
7	Консоль для П-обр. профиля		k	
8	Болт с шестигранной головкой М8х70 DIN931	СМ020870INOX316L	k·2	
9	Втулка изоляционная, полиамид	СМ712004	n·4	
DKC-2021.15.27				Лист
				2

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №