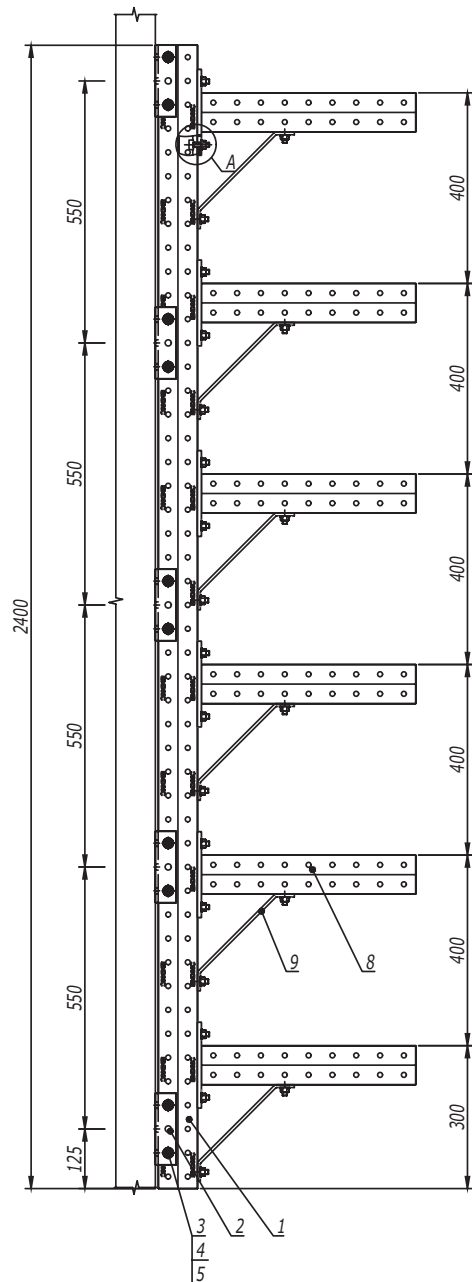


1. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз. 2 и сварного шва цинковой спрей-краской 37039HDZ.
2. Расчет кабельных конструкций выполнен без учета веса человека, а также без учета веса опорных роликов для механизированной протяжки кабелей.
3. При изменении нагрузки на консоль и увеличении шага опор необходимо проводить дополнительный расчет на прочность.
4. Несущую способность кабельных лотков необходимо определять из графиков нагрузки в каталоге ДКС.
5. Максимально допустимая нагрузка на консоль 480 кг.
6. Максимальный шаг стоек 6000 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
1	Профиль двойной С-образный, 41х41	BPD41**	1					
2	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	5					
3	Болт с шестигранной головкой DIN 933 M10х80	CM081080	10					
4	Шайба с узкими полями DIN 125 Ø10	CM241000	20					
5	Гайка шестигранная DIN 934 M10	CM111000	10					
6	Консоль BBD-41	BBD41**	6					
7	Болт Т-образный, для крепления к С-образному профилю M10х30, класс прочности 5,6	CM041030	24					
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN 6923 M10, горячеоцинкованная	CM101000HDZ	24					
9	Укосина ВМУ-60, 200 мм	ВМУ6020HDZ	6					
DKC-2018.IS.08								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата			
Разработал	Тиунов И.А.				11.17			
Проверил	Чередишченко Г.А.				11.17			
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17			
Стойка для пролета 6 м								
						Стадия	Лист	Листов
								1
								

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №