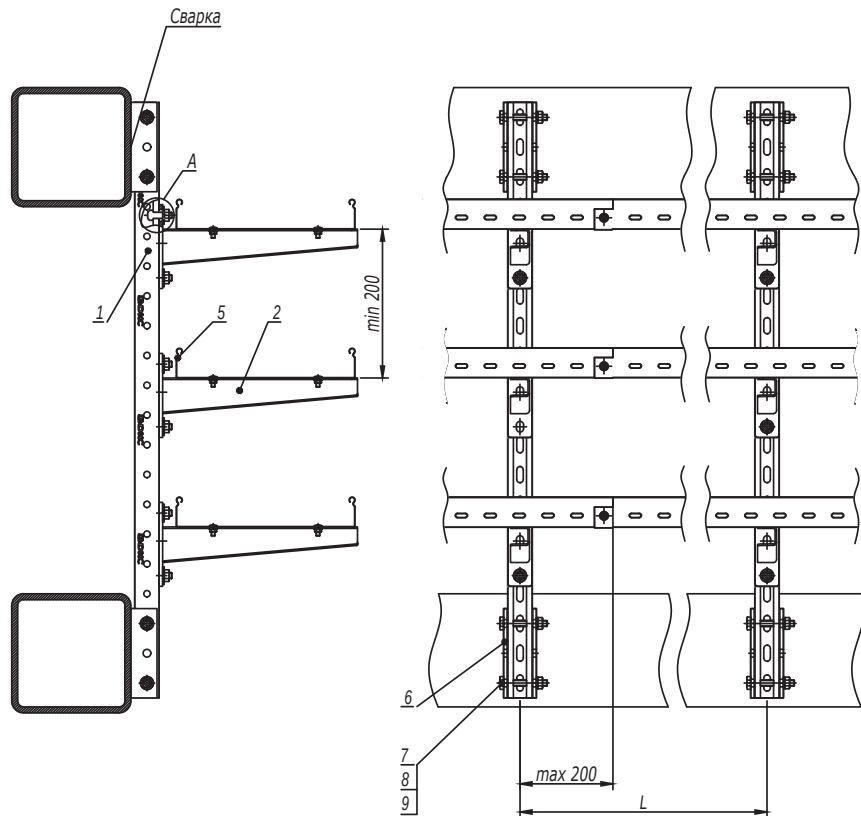


Монтаж консолей на профиле при помощи сварки



1. Ширина кабельного лотка или суммарная ширина группы лотков не должны превышать 400 мм.
2. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз.10 и сварного шва.
3. Расстояние L и допустимую нагрузку на кабельный лоток необходимо уточнить в соответствующем ТРМ.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный		1	
2	Консоль усиленная ВВН-60/ВВН-70		n	
3	Болт для крепления к С-образному профилю	CM041030	2n	
4	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М10 DIN6923	CM101000	2n	
5	Лоток кабельный			
6	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
7	Болт с шестигранной головкой DIN933 М10х80	CM081080	4	
8	Шайба с узкими полями DIN125 Ø10	CM241000	4	
9	Гайка шестигранная DIN934 М10	CM111000	4	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
DKC-2017.FCL.11				Лист
				8