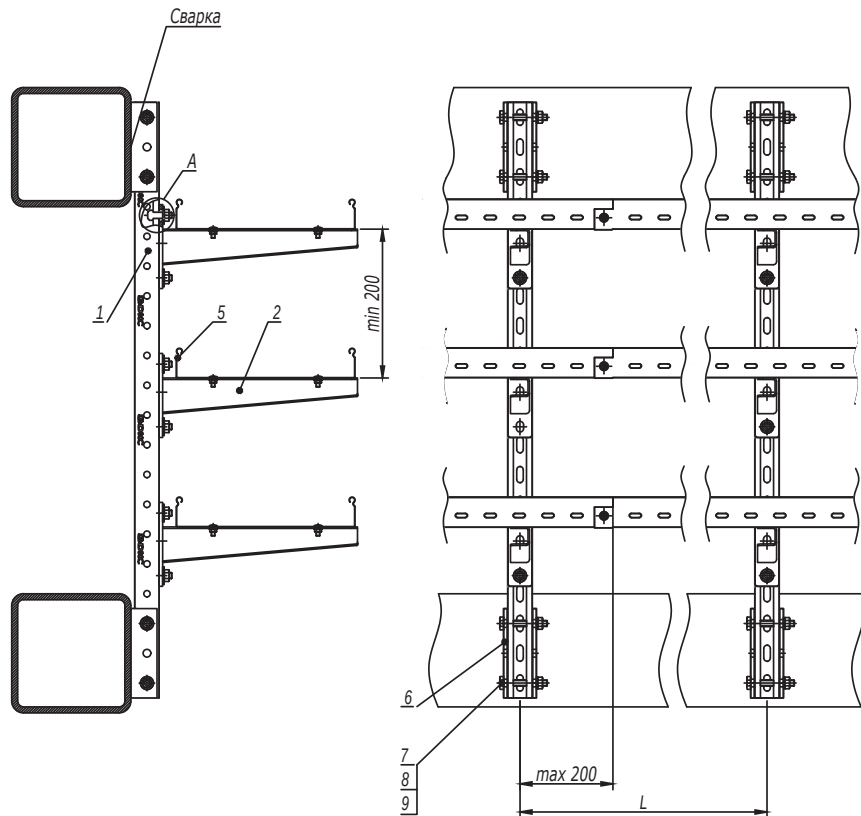


Монтаж консолей на профиле при помощи сварки



1. Ширина кабельного лотка или суммарная ширина группы лотков не должны превышать 400 мм.
2. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз.10 и сварного шва.
3. Расстояние L и допустимую нагрузку на кабельный лоток необходимо уточнить в соответствующем ТРМ.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный		1	
2	Консоль усиленная ВВН-60/ВВН-70		n	
3	Болт для крепления к С-образному профилю	СМ041030	2n	
4	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М10 DIN6923	СМ101000	2n	
5	Лоток кабельный			
6	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
7	Болт с шестигранной головкой DIN933 М10х80	СМ081080	4	
8	Шайба с узкими полями DIN125 Ø10	СМ241000	4	
9	Гайка шестигранная DIN934 М10	СМ111000	4	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись
				Дата

DKC-2017.FCL.11

Лист8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №