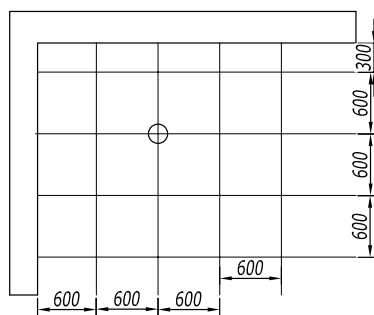


разбить сетку ячейками 600 на 600 мм (рис. 2), если проект предусматривает расположение стоек с данным шагом.

Рисунок 1



Рисунок 2



Все вертикальные линии сетки наносятся параллельно и отстоят друг от друга на расстоянии 600 мм (если проектом не предусмотрено иное); все горизонтальные линии сетки наносятся параллельно и отстоят друг от друга на расстоянии 600 мм (если проектом не предусмотрено иное); все вертикальные линии сетки пересекают горизонтальные линии сетки под прямым углом. Данная сетка линий формирует центры расположения опорных стоек.

4.5. Подбор длин стрингеров

Как правило, длинные стрингеры на базе профилей BPM-41 или BPD-41 располагают вдоль стартовых линий максимальной длины. Короткие L=550 мм (BPM41055 или BPD41055) устанавливаются в образовавшиеся промежутки между длинными стрингерами на пьедесталы стоек. В случаях, когда необходимо выполнить стыковку стрингеров большой длины, длины стрингеров важно выбирать таким образом, чтобы их стыковка производилась на пьедестале стойки.

Стандартные длины профилей BPM-41 и BPD-41, рекомендуемые к применению, приведены в таблице 2.

Таблица 2. Стандартные длины стрингеров	
Артикул	Наименование
Одиночные профили	
BPM4103	С-образный профиль 41x41, L300, толщина 2,5 мм
BPM4104	С-образный профиль 41x41, L400, толщина 2,5 мм
BPM41055	С-образный профиль 41x41, L550, толщина 2,5 мм
BPM4106	С-образный профиль 41x41, L600, толщина 2,5 мм
BPM4107	С-образный профиль 41x41, L700, толщина 2,5 мм
BPM4108	С-образный профиль 41x41, L800, толщина 2,5 мм
BPM4110	С-образный профиль 41x41, L1000, толщина 2,5 мм
BPM4112	С-образный профиль 41x41, L1200, толщина 2,5 мм
BPM4118	С-образный профиль 41x41, L1800, толщина 2,5 мм
BPM4120	С-образный профиль 41x41, L2000, толщина 2,5 мм

Таблица 2. Стандартные длины стрингеров (Продолжение)

Артикул	Наименование
BPM4130	С-образный профиль 41x41, L3000, толщина 2,5 мм
BPM4160	С-образный профиль 41x41, L6000, толщина 2,5 мм
Двойные профили	
BPD4103	Двойной С-образный профиль 41x41, L300, толщина 2,5 мм
BPD4104	Двойной С-образный профиль 41x41, L400, толщина 2,5 мм
BPD41055	Двойной С-образный профиль 41x41, L550, толщина 2,5 мм
BPD4106	Двойной С-образный профиль 41x41, L600, толщина 2,5 мм
BPD4107	Двойной С-образный профиль 41x41, L700, толщина 2,5 мм
BPD4108	Двойной С-образный профиль 41x41, L800, толщина 2,5 мм
BPD4110	Двойной С-образный профиль 41x41, L1000, толщина 2,5 мм
BPD4112	Двойной С-образный профиль 41x41, L1200, толщина 2,5 мм
BPD4118	Двойной С-образный профиль 41x41, L1800, толщина 2,5 мм
BPD4120	Двойной С-образный профиль 41x41, L2000, толщина 2,5 мм
BPD4130	Двойной С-образный профиль 41x41, L3000, толщина 2,5 мм

4.6. Расчет количества плит. Выбор способа примыкания фальшпола к стенам помещения

В общем случае раскладка плит осуществляется по обозначенным стартовым линиям, при этом на плане помещения сначала располагают плиты, не требующие подрезки (целые). Затем в зависимости от конфигурации помещения определяются размеры плит фальшпола, которые в последующем при монтаже должны быть подрезаны.

Таким образом, общее количество плит будет рассчитываться по формуле:

$$N_{\text{общ}} = k \times (N_{\text{ц}} + N_{\text{р}})$$

Где:

$N_{\text{общ}}$ - общее количество плит, шт;

$N_{\text{ц}}$ - целое количество плит, шт;

$N_{\text{р}}$ - количество плит, требующих подрезки, шт. Расчет количества плит, требующих подрезки, рекомендуется определять индивидуально для каждого проекта в зависимости от конфигурации помещения и его особенностей. При необходимости проектировщик также может самостоятельно принять решение об оптимизации раскроя плит, где это возможно. В этом случае необходимо учитывать, что ширина реза плит сульфата кальция в зависимости от способа резания может достигать 5 мм;

k - коэффициент запаса плит, которые проектировщик также определяет самостоятельно. При этом опыты проектирования и монтажа системы фальшпола АО "ДКС" рекомендует принимать значения $k = 1,05 - 1,10$ для плит из сульфата кальция с уникальным финишным покрытием, например, плиты из сульфата кальция с уникальным ПВХ покрытием или покрытием из керамогранита.

Выбор способа примыкания фальшпола к стене должен производиться индивидуально для каждого случая и в зависимости от типа стены (несущая, не несущая, стена с отсутствием возможности крепления к ней).

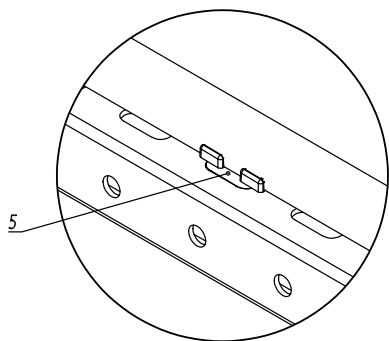
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2023.RF.ПЗ

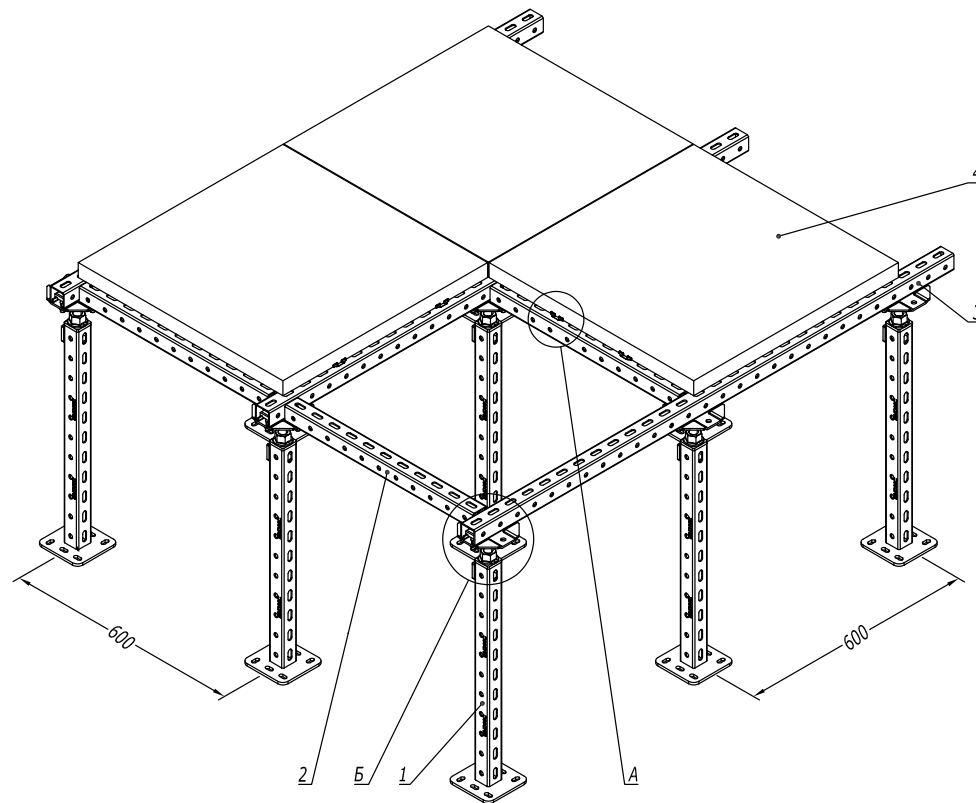
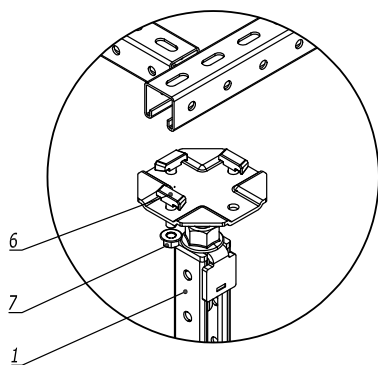
Лист

3

А (1:2)



Б (1:20)



1. Ограничитель плит фальшпола устанавливается в количестве не менее двух штук на каждую грань плиты

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Стойка фальшпола	STF**/STD**		стр. 9
2	Профиль С-образный ВРМ41, L550	ВРМ41055/ ВРД41055		
3	Профиль С-образный ВРМ41	ВРМ41**		
4	Плита фальшпола	РРР**		см. таблицу 1 и стр. 10
5	Ограничитель плит фальшпола	STG**		
6	Винт для крепления к С-образному профилю	СМ041030		
7	Гайка М10 с насечкой	СМ101000		

Таблица 1 - Несущая способность плиты

Код плиты	Толщина плиты, мм	Допустимая нагрузка, кг/м ²	Допустимая сосредоточенная нагрузка, кг
РРР3060СS-РV-ST-6	38.5	3000	600
РРР3060СS-РV-ST-5	32.5	2500	500
РРР3860ST-BL	38	3000	600
РРР3360ST-BL	33	3000	600
РРР2860ST-BL	28	3000	600
РРР3860ST-BL-Р38	38	3000	600
РРР2860ST-BL-Р38	28	3000	600
РРР3360ST-BL-Р38	33	3000	600
РРР3860STHDZ-Р82	38	1550	250
РРР3060STHDZ-Р82	30	750	150

DKC-2023.RF.03					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колесник А.А.				02.23
Проверил	Чередищенко Г.А.				02.23
Утвердил	Дядичко А.В.				02.23
Конструкция фальшпола			Стадия	Лист	Листов
				1	2
			DKC		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №