

Крепление к двутавровой балке монтажного профиля креплением ВМН-10 (тип 3)



Таблица 1  
Выбор крепежа

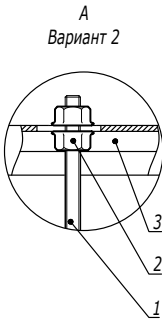
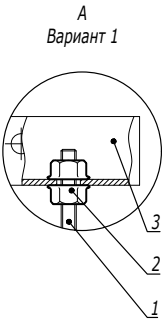
| Поз. | Наименование       | Код              |            |
|------|--------------------|------------------|------------|
|      |                    | ВМН1010HDZ       | ВМН2010HDZ |
| 3    | Профиль С-образный | ВРМ41**/ ВРД21** | ВРД41**    |

| Поз. | Наименование                            | Код     | Кол. | Примечание  |
|------|-----------------------------------------|---------|------|-------------|
| 1    | Двутавр                                 |         |      |             |
| 2    | Крепление к металлическим балкам ВМН-10 | ВМН**** | 2    | См. табл. 1 |
| 3    | Профиль С-образный                      |         |      |             |

|      |         |      |        |         |      |
|------|---------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|------|---------|------|--------|---------|------|

DKC-2018.M5.04

Крепление монтажного профиля к строительной конструкции (тип 4)



|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|              |                |              |

| Поз.                                  | Наименование                                     | Код      | Кол. | Примечание |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------|----------|------|------------|
| 1                                     | Шпилька резьбовая М8                             | СМ2008** |      |            |
| 2                                     | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М8 | СМ100800 | 2    |            |
| 3                                     | Профиль П-образный ВРМ-29                        | ВРМ29**  |      |            |
|                                       | Вариант 2                                        |          |      |            |
| 3                                     | Профиль С-образный 41х21                         | ВРМ21**  |      |            |
| Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата |                                                  |          |      | Лист       |
| DKC-2018.M5.04                        |                                                  |          |      | 4          |

## Стойка из двойного С-образного профиля и BSW-41

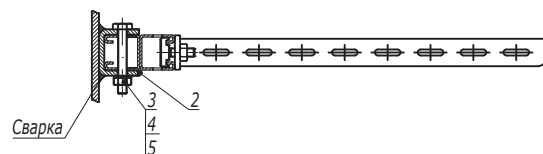
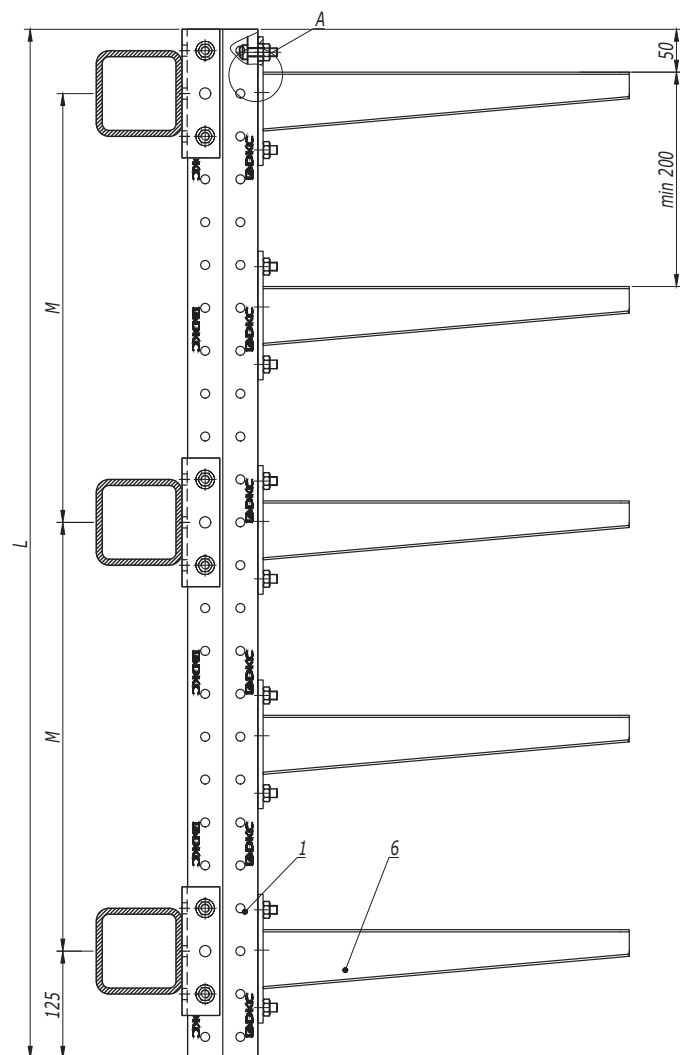
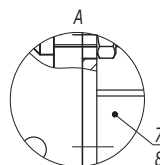
Таблица 1  
Конфигурация стойки

|                        |     |     |     |      |      |      |      |      |      |
|------------------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Длина профиля L, мм    | 400 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1600 | 2000 | 2400 | 3000 |
| Шаг прогонов M, мм     | 250 | 450 | 300 | 400  | 500  | 700  | 450  | 550  | 550  |
| Количество прогонов, т | 1   | 2   | 3   |      |      | 5    |      |      | 6    |

Таблица 2

|                                                                 |         |         |         |         |         |
|-----------------------------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Код                                                             | BBH6020 | BBH6030 | BBH6040 | BBH6050 | BBH6060 |
| Максимально допустимая нагрузка на одну консоль типа BBH-60, кг | 170     | 125     | 180     | 145     | 190     |
| Код                                                             | BBH7020 | BBH7030 | BBH7040 | BBH7050 | BBH7060 |
| Максимально допустимая нагрузка на одну консоль типа BBH-70, кг | 265     | 190     | 250     | 240     | 225     |

1. Сварной шов и крепление BSW-41, необходимо обработать цинковой спрей краской 37039HDZ.
2. В таблице 1 указаны конфигурации стойки, которые рассчитаны для нагрузок, указанных в таблице 2. При изменении конфигурации стоек или нагрузки необходимо проводить дополнительный расчет.
3. Все коды приведены в исполнении 1. Исполнение по типу антикоррозионного покрытия выбирать в соответствии с пояснительной запиской к данному альбому.



| Поз. | Наименование                                | Код      | Кол. | Примечание  |
|------|---------------------------------------------|----------|------|-------------|
| 1    | Профиль С-образный BPD-41                   |          | 1    |             |
| 2    | Приварное крепление BSW-41                  | BSW4101  | т    |             |
| 3    | Болт с шестигранной головкой M10x80 DIN 933 | CM081080 | 2т   |             |
| 4    | Шайба с узкими полями Ø10 DIN 125           | CM241000 | 4т   |             |
| 5    | Гайка шестигранная M10 DIN 934              | CM111000 | 2т   |             |
| 6    | Консоль                                     |          | п    | см. табл. 2 |
| 7    | Винт для крепления к профилю M10x30         | CM041030 | 2п   |             |
| 8    | Гайка с насечкой M10 DIN 6923               | CM101000 | 2п   |             |

DKC-2018.B5.20

|            |                 |      |        |         |       |
|------------|-----------------|------|--------|---------|-------|
| Изм.       | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись | Дата  |
| Разработал | Тиунов И.А.     |      |        |         | 09.18 |
| Проверил   | Чередикино Г.А. |      |        |         | 09.18 |
| Утвердил   | Дядичко А.В.    |      |        |         | 09.18 |

Стойка на горизонтальных прогонах

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
|        | 1    | 5      |

DKC

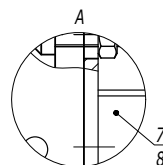
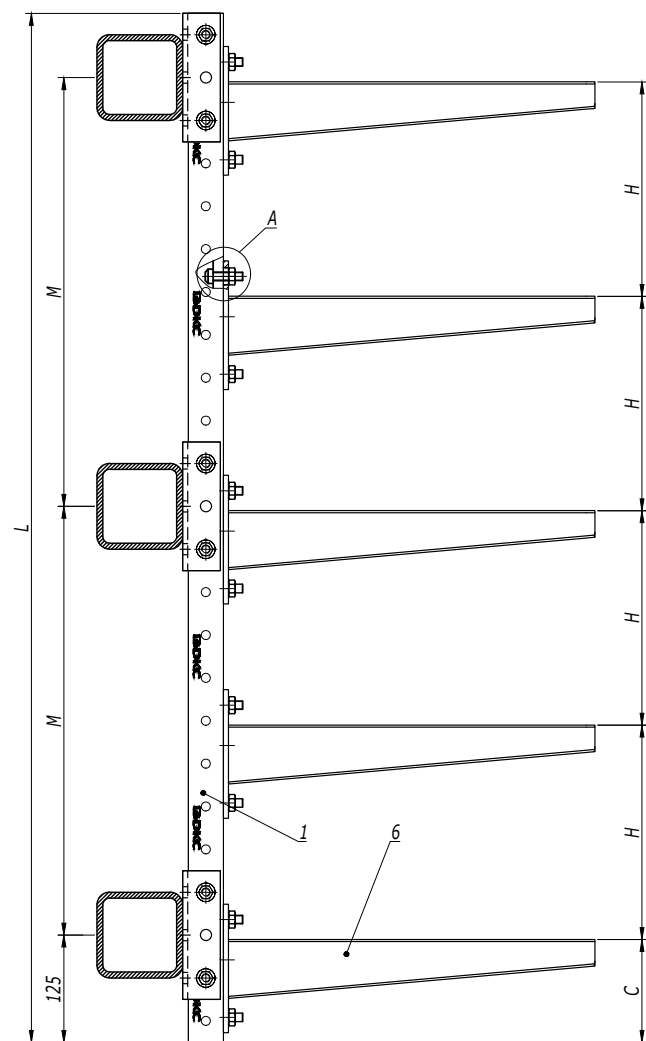
## Стойка из С-образного профиля и BSW-41

Таблица 1  
Конфигурация стойки

|                        |     |     |     |      |      |      |
|------------------------|-----|-----|-----|------|------|------|
| Длина профиля L, мм    | 400 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1600 |
| Шаг прогонов M, мм     | 250 | 450 | 300 | 400  | 500  | 700  |
| Количество прогонов, т | 2   |     | 3   |      |      |      |

Таблица 2

|                                                     |         |         |         |         |         |
|-----------------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Код консоли BBR-41                                  | BBP4120 | BBP4130 | BBP4140 | BBP4150 | BBP4160 |
| Код консоли BBN-60                                  | BBN6020 | BBN6030 | BBN6040 | BBN6050 | BBN6060 |
| Максимально допустимая нагрузка на одну консоль, кг | 170     | 130     | 100     | 80      | 65      |



1. Сварной шов и крепление BSW-41, необходимо обработать цинковой спрей краской 37039HDZ.
2. В таблице 1 указаны конфигурации стойки, которые рассчитаны для нагрузок, указанных в таблицах 2-3. При изменении конфигурации стоек или нагрузки необходимо проводить дополнительный расчет.
3. Для консоли BBR-41 дополнительно использовать шайбы M10 DIN9021 CM121000 - 2 шт на консоль.

| Поз. | Наименование                                | Код         | Кол. | Примечание    |
|------|---------------------------------------------|-------------|------|---------------|
| 1    | Профиль С-образный BPM-41                   |             | 1    |               |
| 2    | Приварное крепление BSW-41                  | BSW4101     | т    |               |
| 3    | Болт с шестигранной головкой M10x80 DIN 933 | CM081080    | 2т   |               |
| 4    | Шайба с узкими полями Ø10 DIN 125           | CM241000    | 4т   |               |
| 5    | Гайка шестигранная M10 DIN 934              | CM111000    | 2т   |               |
| 6    | Консоль                                     |             | п    | см. табл. 2-3 |
| 7    | Винт для крепления к профилю M10x30         | CM041030    | 2п   |               |
| 8    | Гайка с насечкой M10 DIN 6923               | CM101000HDZ | 2п   |               |

DKC-2018.B5.20

Лист

2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №