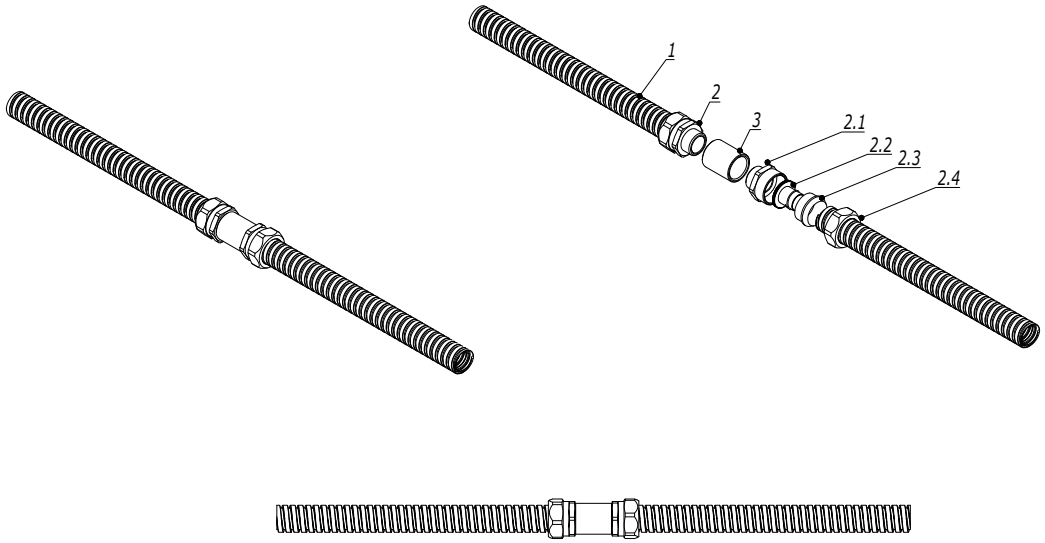

Таблица подбора аксессуаров для металлорукава

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Муфта "металлорукав-коробка" с наружной резьбой	Втулка соединительная
12	6014-16А	6003-16А
15	6014-1616	6003-16А
20	6014-2020	6003-20
26	6014-2527	6003-25
35	6014-4035	6003-40
40	6014-5040	6003-50
50	6014-6350	6003-63

Инструкция по монтажу аксесуаров на металлорукав.

1. Подготовить аксессуары и отрезок металлорукава необходимого размера. Разрезать металлорукав можно двумя способами:
   - при помощи ножовки по металлу или сабельной пилы. Для данного способа, рекомендуем зажать металлорукав в тиски;
   - в необходимом месте сгибаем и продолжаем прикладывать усилие до того момента пока металлорукав не распустится. Используя ножницы по металлу отрезаем ленту под углом 45°. (Обращаем ваше внимание, что применение УШМ влечет за собой нагрев и разрушение зашитого покрытия трубы)
2. Потом наденьте на металлорукав зажимную гайку, затем зажимное уплотнительное кольцо красного цвета. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
3. Ввинтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
4. Сдвиньте гайку и уплотнительное кольцо на край металлорукава
5. Соедините зажимную гайку и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку и корпус для получения заявленной степени IP

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Металлорукав		2	
2	Муфта "металлорукав-коробка" с наружной резьбой	6014-****	2	
2.1	Корпус муфты		2	
2.2	Втулка		2	
2.3	Зажимное кольцо из полиамида		2	
2.4	Зажимная гайка		2	
3	Втулка соединительная, никелированная латунь	6003-**	1	

Взаим. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата

DKC-2024.CMS.05

Соединение "металлорукав-металлорукав" с помощью соединительной втулки

Стадия	Лист	Листов
		1

DKC