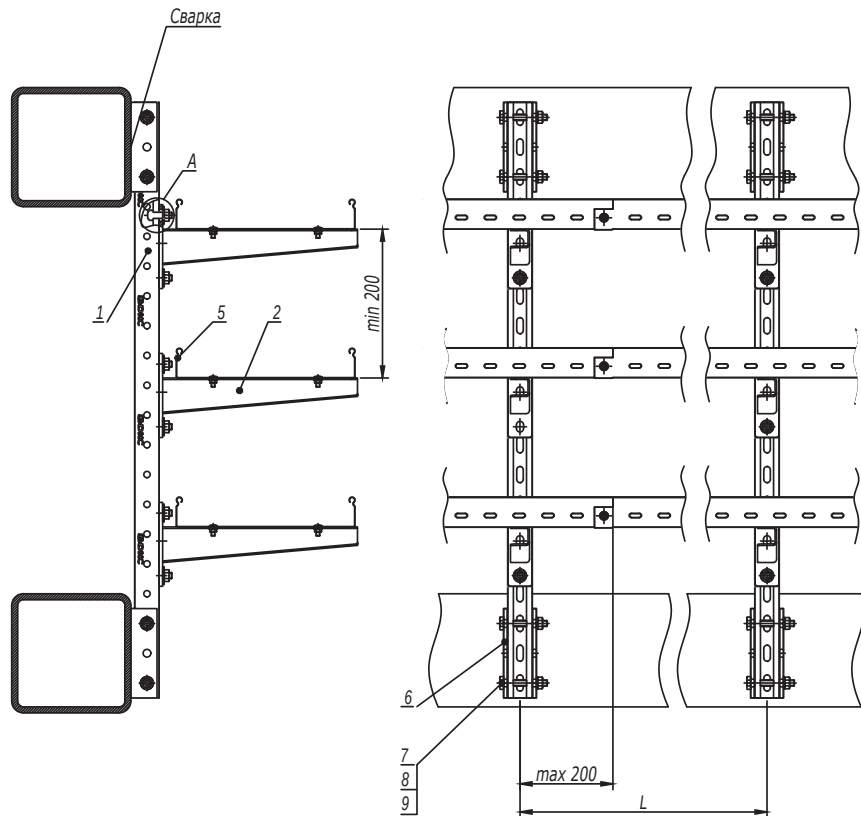


Монтаж консолей на профиле при помощи сварки



1. Ширина кабельного лотка или суммарная ширина группы лотков не должны превышать 400 мм.
2. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз.10 и сварного шва.
3. Расстояние L и допустимую нагрузку на кабельный лоток необходимо уточнить в соответствующем ТРМ.

| Поз. | Наименование                                              | Код      | Кол.  | Примечание |
|------|-----------------------------------------------------------|----------|-------|------------|
| 1    | Профиль С-образный                                        |          | 1     |            |
| 2    | Консоль усиленная ВВН-60/ВВН-70                           |          | n     |            |
| 3    | Болт для крепления к С-образному профилю                  | CM041030 | 2n    |            |
| 4    | Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М10 DIN6923 | CM101000 | 2n    |            |
| 5    | Лоток кабельный                                           |          |       |            |
| 6    | Приварное крепление BSW-41                                | BSW4101  | 2     |            |
| 7    | Болт с шестигранной головкой DIN933 М10х80                | CM081080 | 4     |            |
| 8    | Шайба с узкими полями DIN125 Ø10                          | CM241000 | 4     |            |
| 9    | Гайка шестигранная DIN934 М10                             | CM111000 | 4     |            |
| Изм. | Кол.уч.                                                   | Лист     | №док. | Подпись    |
|      |                                                           |          |       | Дата       |

DKC-2017.FCL.11