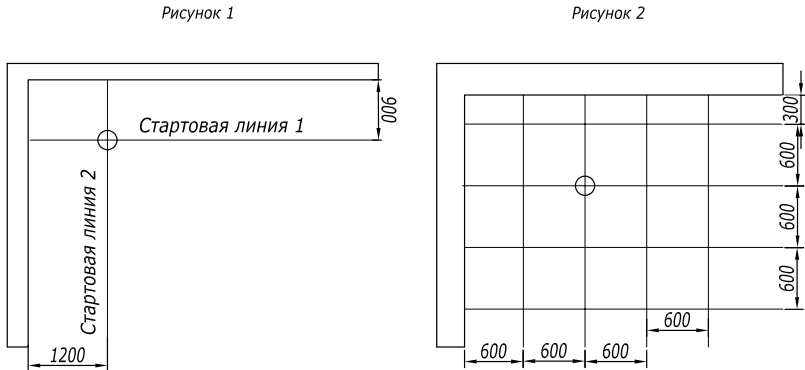


разбить сетку ячейками 600 на 600 мм (рис. 2), если проект предусматривает расположение стоек с данным шагом.



Все вертикальные линии сетки наносятся параллельно и отстоят друг от друга на расстоянии 600 мм (если проектом не предусмотрено иное); все горизонтальные линии сетки наносятся параллельно и отстоят друг от друга на расстоянии 600 мм (если проектом не предусмотрено иное); все вертикальные линии сетки пересекают горизонтальные линии сетки под прямым углом. Данная сетка линий формирует центры расположения опорных стоек.

4.5. Подбор длин стрингеров

Как правило, длинные стрингеры на базе профилей ВРМ-41 или ВРД-41 располагают вдоль стартовых линий максимальной длины. Короткие L=550 мм (ВРМ41055 или ВРД41055) устанавливаются в образовавшиеся промежутки между длинными стрингерами на пьедесталы стоек. В случаях, когда необходимо выполнить стыковку стрингеров большой длины, длины стрингеров важно выбирать таким образом, чтобы их стыковка производилась на пьедестале стойки.

Стандартные длины профилей ВРМ-41 и ВРД-41, рекомендуемые к применению, приведены в таблице 2.

Таблица 2. Стандартные длины стрингеров	
Артикул	Наименование
Одиночные профили	
ВРМ4103	С-образный профиль 41х41, L300, толщина 2,5 мм
ВРМ4104	С-образный профиль 41х41, L400, толщина 2,5 мм
ВРМ41055	С-образный профиль 41х41, L550, толщина 2,5 мм
ВРМ4106	С-образный профиль 41х41, L600, толщина 2,5 мм
ВРМ4107	С-образный профиль 41х41, L700, толщина 2,5 мм
ВРМ4108	С-образный профиль 41х41, L800, толщина 2,5 мм
ВРМ4110	С-образный профиль 41х41, L1000, толщина 2,5 мм
ВРМ4112	С-образный профиль 41х41, L1200, толщина 2,5 мм
ВРМ4118	С-образный профиль 41х41, L1800, толщина 2,5 мм
ВРМ4120	С-образный профиль 41х41, L2000, толщина 2,5 мм

Таблица 2. Стандартные длины стрингеров (Продолжение)	
Артикул	Наименование
ВРМ4130	С-образный профиль 41х41, L3000, толщина 2,5 мм
ВРМ4160	С-образный профиль 41х41, L6000, толщина 2,5 мм
Двойные профили	
ВРД4103	Двойной С-образный профиль 41х41, L300, толщина 2,5 мм
ВРД4104	Двойной С-образный профиль 41х41, L400, толщина 2,5 мм
ВРД41055	Двойной С-образный профиль 41х41, L550, толщина 2,5 мм
ВРД4106	Двойной С-образный профиль 41х41, L600, толщина 2,5 мм
ВРД4107	Двойной С-образный профиль 41х41, L700, толщина 2,5 мм
ВРД4108	Двойной С-образный профиль 41х41, L800, толщина 2,5 мм
ВРД4110	Двойной С-образный профиль 41х41, L1000, толщина 2,5 мм
ВРД4112	Двойной С-образный профиль 41х41, L1200, толщина 2,5 мм
ВРД4118	Двойной С-образный профиль 41х41, L1800, толщина 2,5 мм
ВРД4120	Двойной С-образный профиль 41х41, L2000, толщина 2,5 мм
ВРД4130	Двойной С-образный профиль 41х41, L3000, толщина 2,5 мм

4.6. Расчет количества плит. Выбор способа примыкания фальшпола к стенам помещения

В общем случае раскладка плит осуществляется по обозначенным стартовым линиям, при этом на плане помещения сначала располагают плиты, не требующие подрезки (целые). Затем в зависимости от конфигурации помещения определяются размеры плит фальшпола, которые в последующем при монтаже должны быть подрезаны.

Таким образом, общее количество плит будет рассчитываться по формуле:

$$N_{\text{общ}} = k \times (N_{\text{ц}} + N_{\text{р}})$$

Где:

$N_{\text{общ}}$ - общее количество плит, шт;

$N_{\text{ц}}$ - целое количество плит, шт;

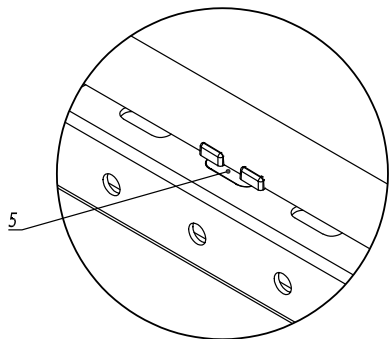
$N_{\text{р}}$ - количество плит, требующих подрезки, шт. Расчет количества плит, требующих подрезки, рекомендуется определять индивидуально для каждого проекта в зависимости от конфигурации помещения и его особенностей. При необходимости проектировщик также может самостоятельно принять решение об оптимизации раскроя плит, где это возможно. В этом случае необходимо учитывать, что ширина реза плит сульфата кальция в зависимости от способа резания может достигать 5 мм;

k - коэффициент запаса плит, которые проектировщик также определяет самостоятельно. При этом опыты проектирования и монтажа системы фальшпола АО "ДКС" рекомендует принимать значения $k = 1,05 - 1,10$ для плит из сульфата кальция с уникальным финишным покрытием, например, плиты из сульфата кальция с уникальным ПВХ покрытием или покрытием из керамогранита.

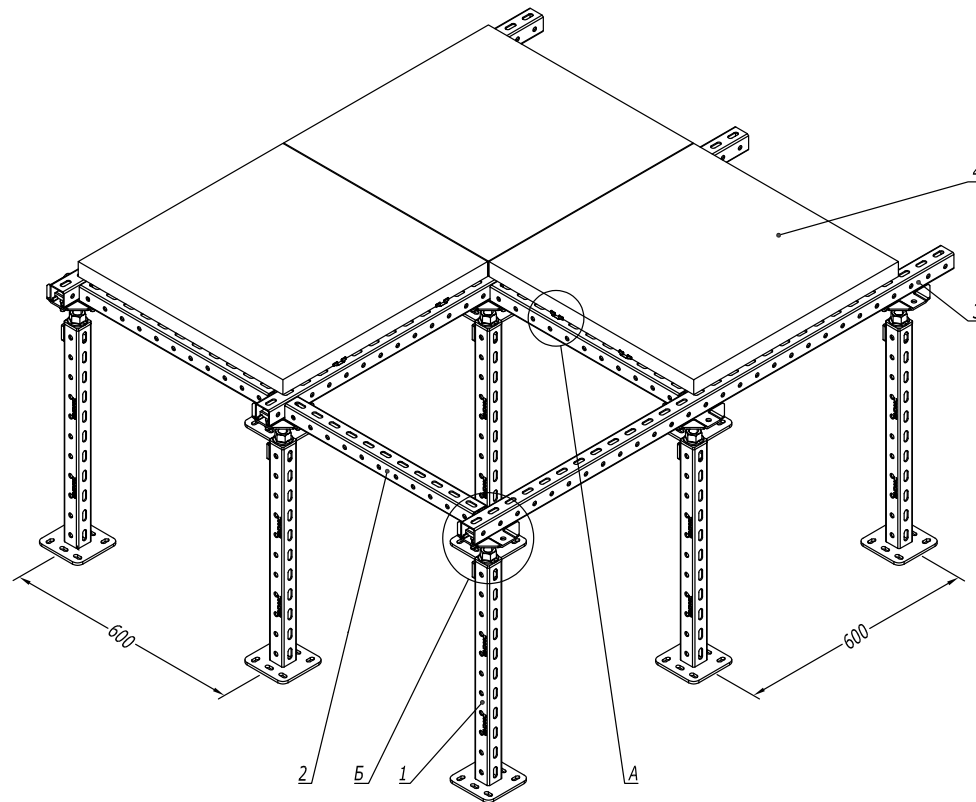
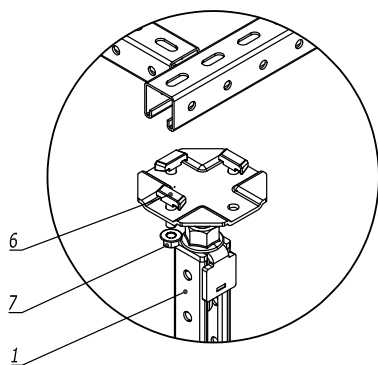
Выбор способа примыкания фальшпола к стене должен производиться индивидуально для каждого случая и в зависимости от типа стены (несущая, не несущая, стена с отсутствием возможности крепления к ней).

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

А (1:2)



Б (1:20)



1. Ограничитель плит фальшпола устанавливается в количестве не менее двух штук на каждую грань плиты

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Стойка фальшпола	STF**/STD**		стр. 9
2	Профиль С-образный ВРМ41, L550	ВРМ41055/ ВРД41055		
3	Профиль С-образный ВРМ41	ВРМ41**		
4	Плита фальшпола	РФР**		см. таблицу 1 и стр. 10
5	Ограничитель плит фальшпола	STG**		
6	Винт для крепления к С-образному профилю	СМ041030		
7	Гайка М10 с насечкой	СМ101000		

Таблица 1 - Несущая способность плиты

Код плиты	Толщина плиты, мм	Допустимая нагрузка, кг/м ²	Допустимая сосредоточенная нагрузка, кг
PFP3060CS-PV-ST-6	38.5	3000	600
PFP3060CS-PV-ST-5	32.5	2500	500
PFP3860ST-BL	38	3000	600
PFP3360ST-BL	33	3000	600
PFP2860ST-BL	28	3000	600
PFP3860ST-BL-P38	38	3000	600
PFP2860ST-BL-P38	28	3000	600
PFP3360ST-BL-P38	33	3000	600
PFP3860STHDZ-P82	38	1550	250
PFP3060STHDZ-P82	30	750	150

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

DKC-2023.RF.03

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Колесник А.А.				02.23
Проверил	Чередишченко Г.А.				02.23
Утвердил	Дядичко А.В.				02.23

Конструкция
фальшпола

Стадия Лист Листов

1 2

DKC