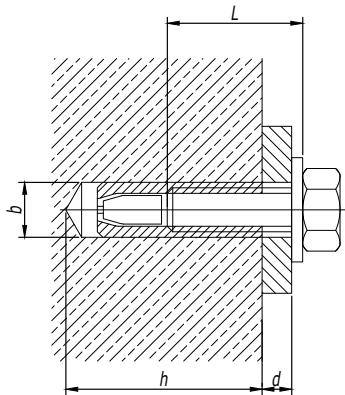


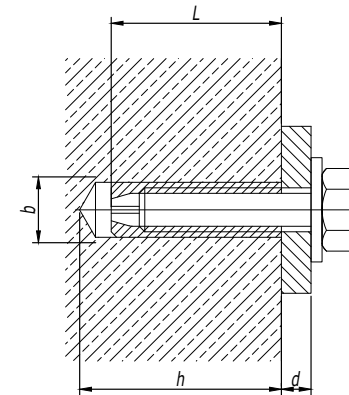
Стальной забивной анкер (тип 5)



Диаметр резьбы	Длина резьбы болта L, мм	Диаметр сверла b, мм	Длина гильзы i, мм	Глубина бурения h, мм	Код анкера
M6	25	8	13,1+d	27	CM400625
M8	30	10	15,5+d	32	CM400830
M10	40	12	18,5+d	42	CM401040
M12	50	15	24+d	53	CM401250
M16	65	20	29+d	68	CM401665

1. Характеристики материалов см. в каталоге ДКС.
2. Порядок крепления:
 - а) Просверлить и очистить отверстие. Установить анкер в отверстие и расклинить при помощи молотка и инструмента для монтажа забивного анкера СМТ00002;
 - б) Ввинтить болт DIN 933 CM08** или шпильку CM20** с навешенной на них монтируемой деталью и шайбой кузовной DIN 9021 CM12**;
 - в) Дополнительно расклинить анкер, затянув болт DIN 933 CM08** или гайку DIN 934 CM11**.

Латунный разрезной анкер (тип 6)



Диаметр резьбы	Длина шпильки L, мм	Диаметр сверла b, мм	Длина гильзы i, мм	Глубина бурения h, мм	Код анкера
M4	16	5	17+d	20	CM410416
M5	21	6,5	21,2+d	25	CM410421
M6	24	8	25,6+d	28	CM410625
M8	31	10	33+d	35	CM410831
M10	34	12	36,5+d	39	CM411034
M12	41	15	44+d	46	CM411241
M14	43	20	46+d	50	CM411443
M16	45	22	48+d	52	CM411645

1. Характеристики материалов см. в каталоге ДКС.
2. Порядок крепления:
 - а) Просверлить и очистить отверстие. Установить анкер в отверстие при помощи молотка;
 - б) Ввинтить болт DIN 933 CM08** или шпильку CM20** с навешенной на них монтируемой деталью и шайбой кузовной DIN 9021 CM12**;
 - в) Дополнительно расклинить анкер, затянув болт DIN 933 CM08** или гайку DIN 934 CM11**.

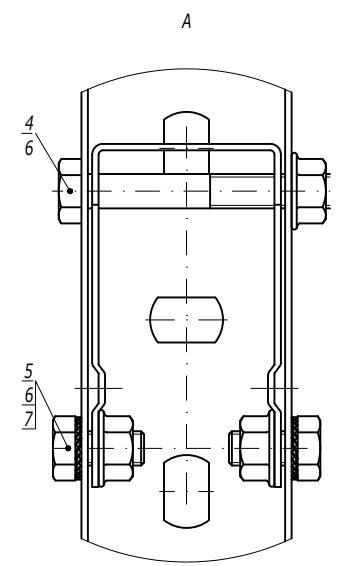
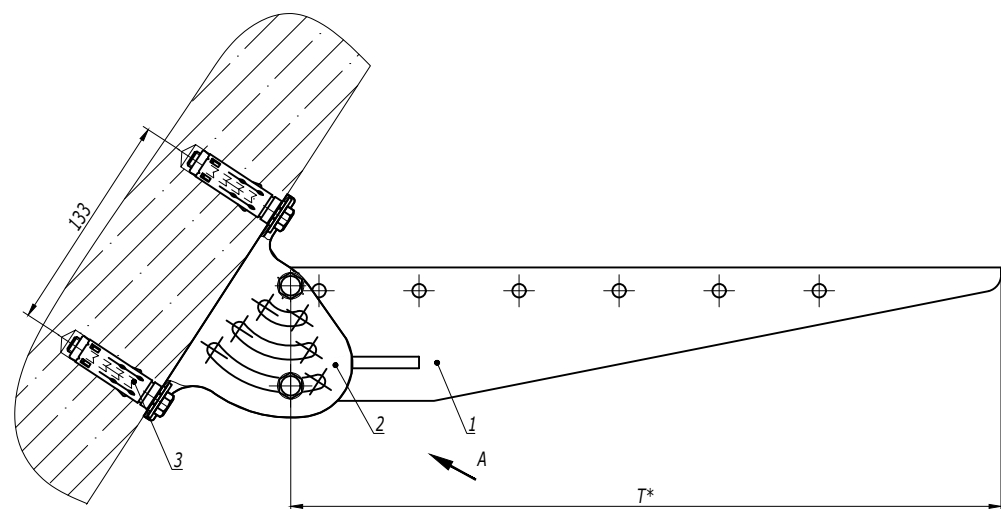
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.M5.01

Лист

3

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

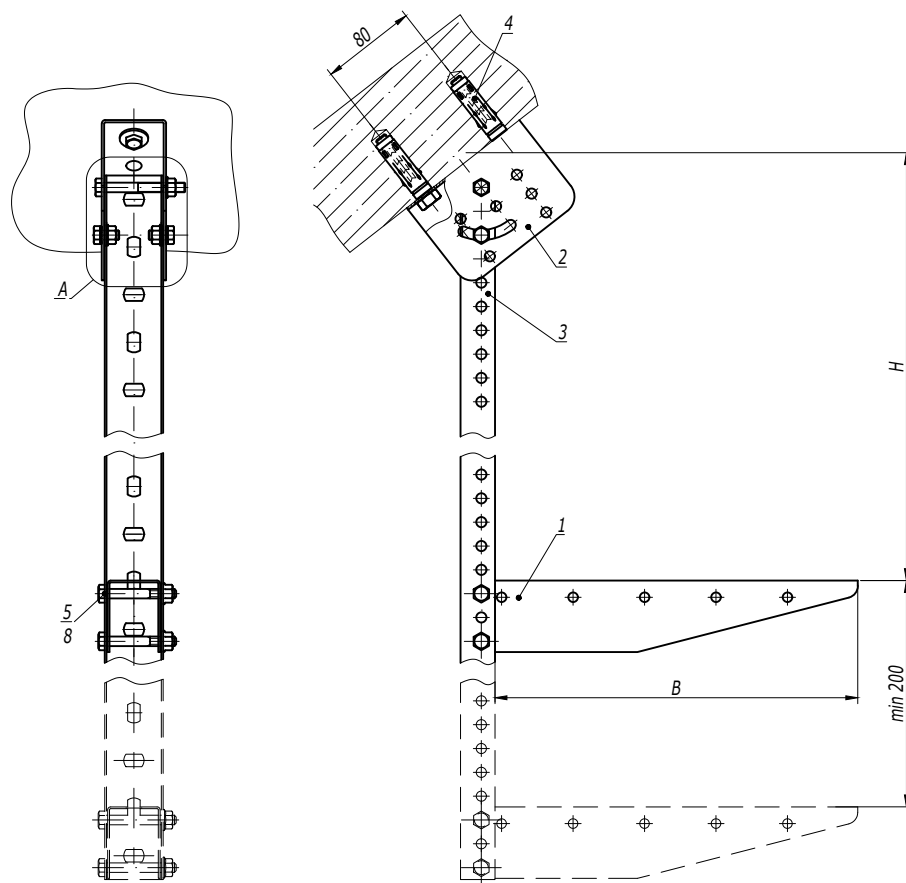


1. * Выбирая длину консоли "Т", следует учитывать наклон стены.

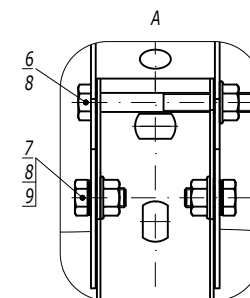
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Консоль ВВМ-50	ВВМ50**	1	
2	Опора шарнирная монтажная BSV-29	BSV2902	1	
3	Анкер усиленный с болтом М10	СМ461065	2	DKC-2018.М5.01
4	Болт с частичной резьбой М8х70 DIN 931	СМ020870	1	
5	Болт с шестигранной головкой М8х16 DIN 933	СМ020816	2	
6	Гайка с насечкой М8 DIN 6923	СМ100800	3	
7	Шайба стопорная М8 DIN 6798А	СМ220800	2	

						DKC-2018.В5.09			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	Опора на наклонной поверхности	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18				1
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №



1. H - высота подвеса.
2. B - ширина используемых лотков.



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Консоль ВВМ-50	ВВМ50**	n	
2	Крепление к потолку BSV-29	BSV2901	1	
3	Профиль ВРМ-29	ВРМ29**	1	
4	Анкер усиленный с болтом М10	СМ461065	2	DKC-2018.M5.01
5	Болт с частичной резьбой М8х60 DIN 931	СМ020860	n-2	
6	Болт с частичной резьбой М8х70 DIN 931	СМ020870	1	
7	Болт с шестигранной головкой М8х16 DIN 933	СМ020816	2	
8	Гайка с насечкой М8 DIN 6923	СМ100800	n-2+3	
9	Шайба стопорная М8 DIN 6798А	СМ220800	2	

DKC-2018.B5.10

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

Подвес на наклонной поверхности

Стадия	Лист	Листов
		1

DKC

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №