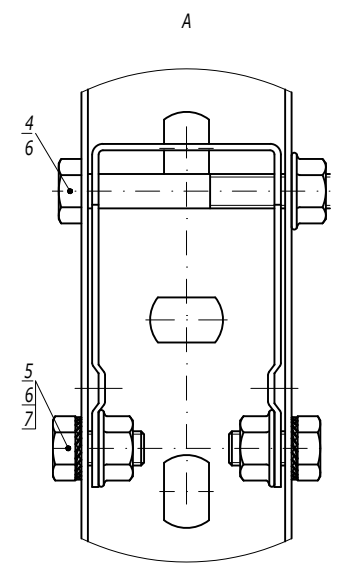
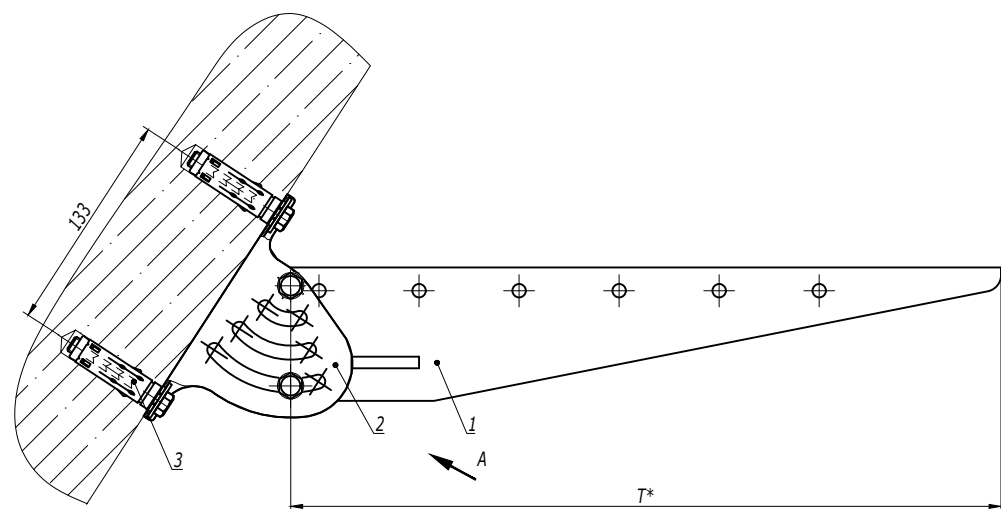


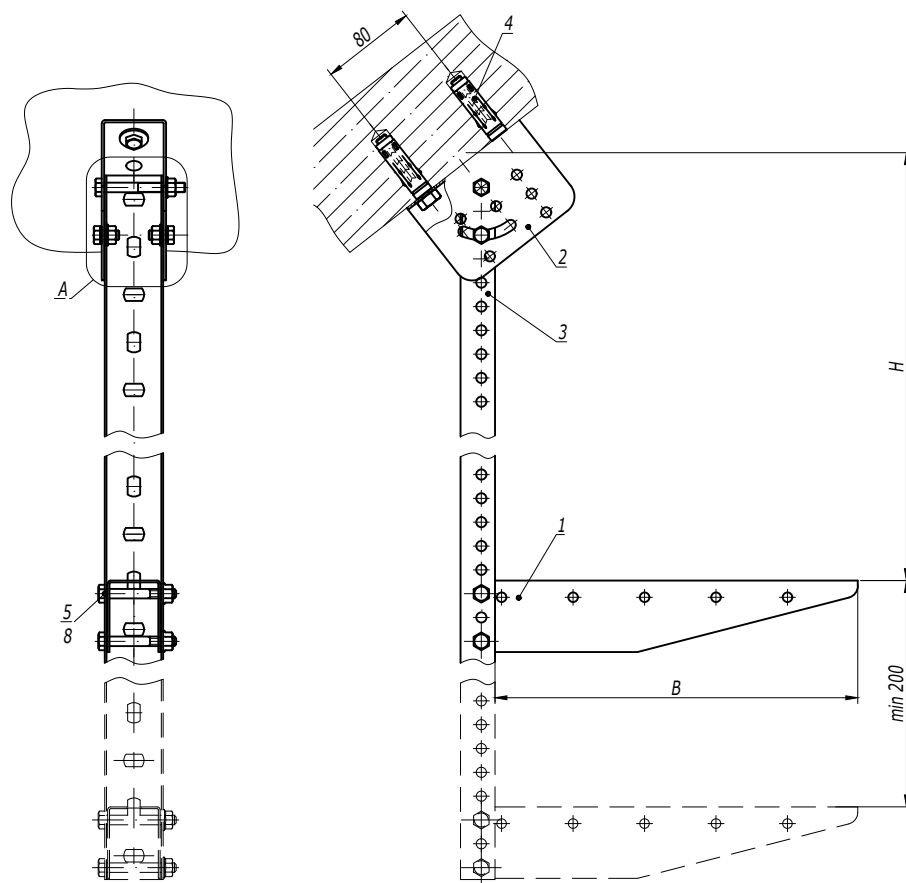


1. * Выбирая длину консоли "Т", следует учитывать наклон стены.

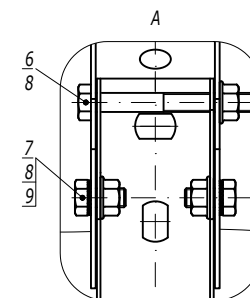
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Консоль ВВМ-50	ВВМ50**	1	
2	Опора шарнирная монтажная BSV-29	BSV2902	1	
3	Анкер усиленный с болтом М10	СМ461065	2	DKC-2018.М5.01
4	Болт с частичной резьбой М8х70 DIN 931	СМ020870	1	
5	Болт с шестигранной головкой М8х16 DIN 933	СМ020816	2	
6	Гайка с насечкой М8 DIN 6923	СМ100800	3	
7	Шайба стопорная М8 DIN 6798А	СМ220800	2	

						DKC-2018.В5.09			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	Опора на наклонной поверхности	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18				1
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №



1. H - высота подвеса.
2. B - ширина используемых лотков.



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Консоль ВВМ-50	ВВМ50**	n	
2	Крепление к потолку BSV-29	BSV2901	1	
3	Профиль ВРМ-29	ВРМ29**	1	
4	Анкер усиленный с болтом М10	СМ461065	2	DKC-2018.M5.01
5	Болт с частичной резьбой М8х60 DIN 931	СМ020860	n-2	
6	Болт с частичной резьбой М8х70 DIN 931	СМ020870	1	
7	Болт с шестигранной головкой М8х16 DIN 933	СМ020816	2	
8	Гайка с насечкой М8 DIN 6923	СМ100800	n-2+3	
9	Шайба стопорная М8 DIN 6798А	СМ220800	2	

DKC-2018.B5.10

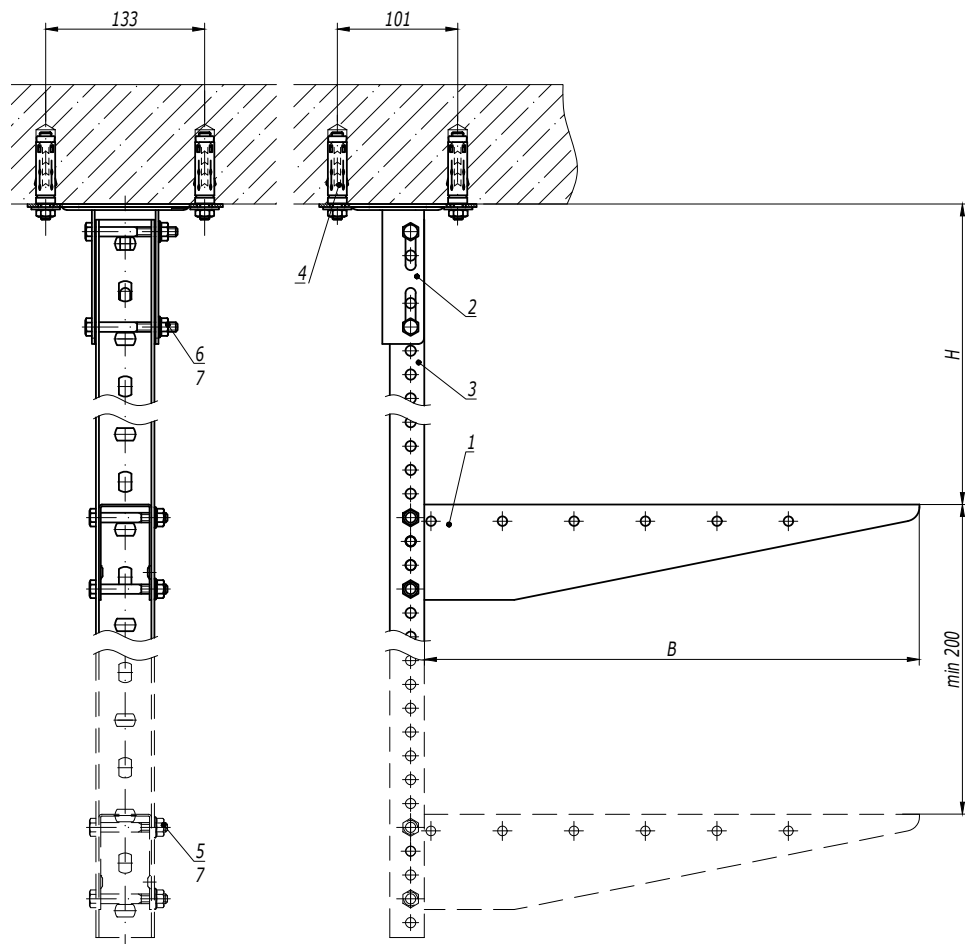
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

Подвес на наклонной поверхности

Стадия	Лист	Листов
		1

DKC

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №



1. H - высота подвеса.
2. B - ширина используемых лотков.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Консоль ВВМ-50	ВВМ50**	n	
2	Крепление к потолку BSF-29	BSF2901	1	
3	Профиль ВРМ-29	ВРМ29**	1	
4	Стандартный анкер с болтом M10	СМ431060	4	DKC-2018.M5.01
5	Болт с частичной резьбой M8x60 DIN 931	СМ020860	$n \cdot 2$	
6	Болт с частичной резьбой M8x70 DIN 931	СМ020870	2	
7	Гайка с насечкой M8 DIN 6923	СМ100800	$n \cdot 2 + 2$	

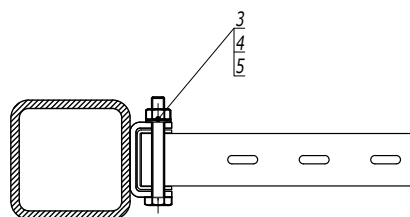
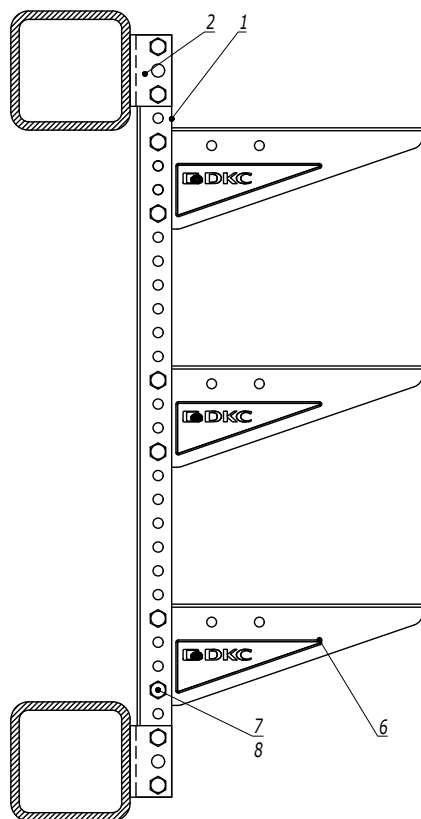
DKC-2018.B5.11

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

Подвес П-образного профиля к потолку

Стадия	Лист	Листов
		1

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №



1. Сварной шов и крепление BSW-29, необходимо обработать цинковой спрей краской 37039HDZ.
2. Все коды приведены в исполнении 1.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль П-образный ВРМ-29	ВРМ29**	1	
2	Приварное крепление	BSW2901	2	
3	Болт с шестигранной головкой М8х80 DIN 933	СМ080880	4	
4	Шайба с узкими полями Ø8 DIN 125	СМ240800	4	
5	Гайка шестигранная М8 DIN 934	СМ110800	4	
6	Консоль ВВМ-50/ВВЛ-30	ВВМ50**/ВВЛ30**	n	
7	Болт с шестигранной головкой и частичной резьбой М8х60	СМ020860	2n	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М8	СМ100800	2n	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	DKC-2018.B5.20		Лист
								4

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №