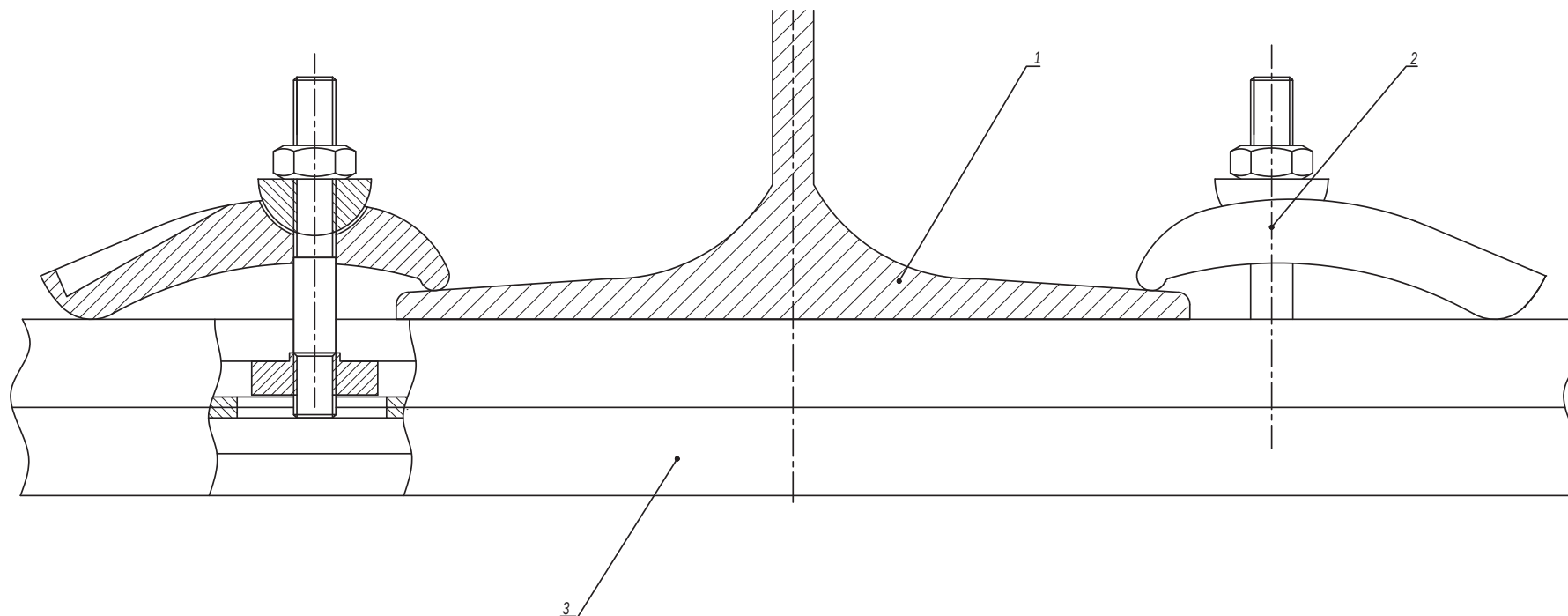


Крепление к двутавровой балке монтажного профиля закрывающей струбциной (тип 2)



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Двутавр			
2	Струбцина закрывающая	СМ301001	2	
3	Профиль С-образный	ВРМ21**/ ВРМ41**/ ВРД21**/ ВРД41**	1	
Изм.				Лист
Кол.уч.				2
Лист				
№ док.				
Подпись				
Дата				

DKC-2017.FCL.05

Крепление к двутавровой балке монтажного профиля креплением ВМН-10 (тип 3)

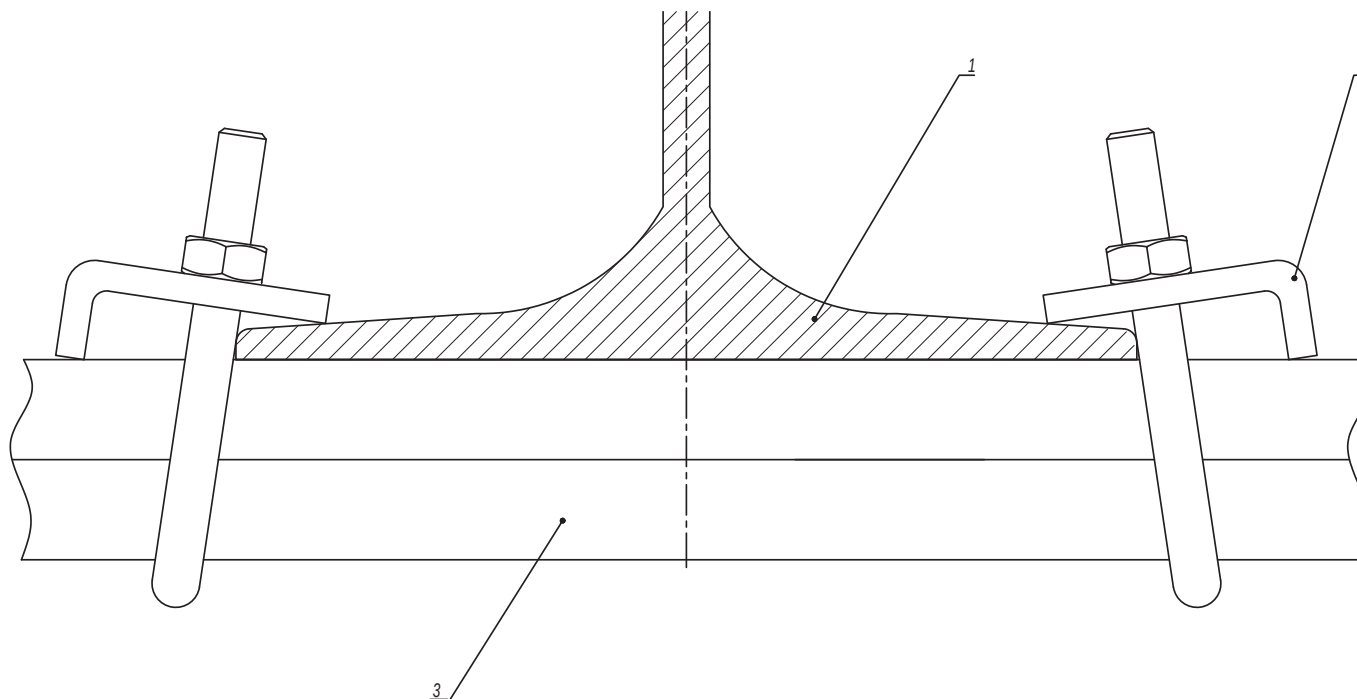
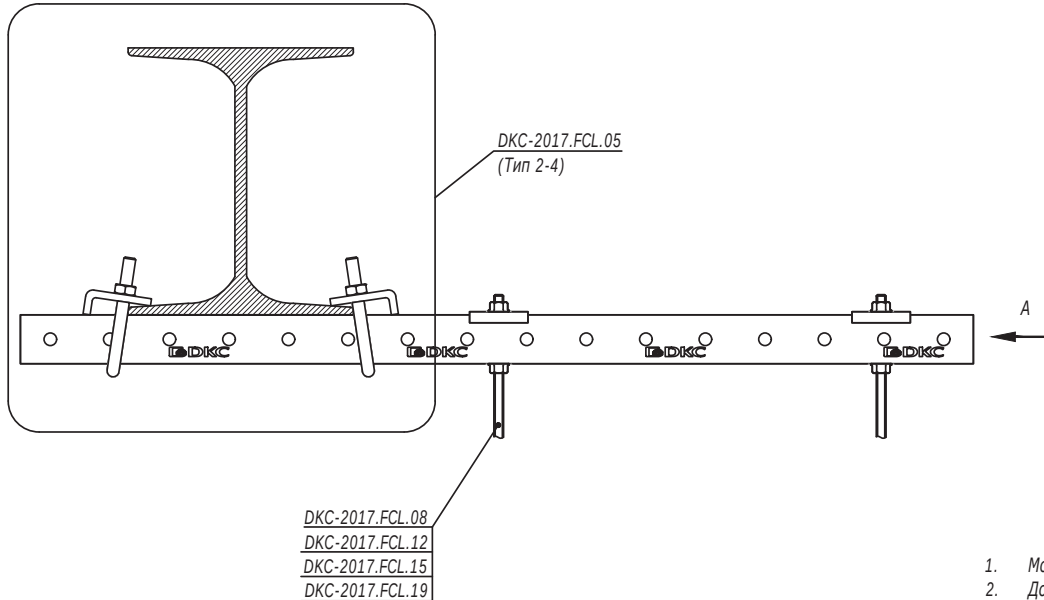


Таблица 1 - выбор крепежа

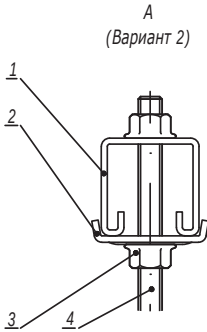
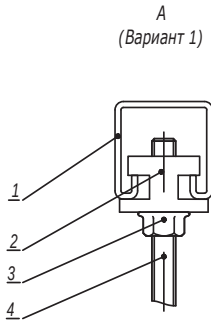
Поз.	Наименование	Код	
		ВМН1010НДZ	ВМН2010НДZ
3	Профиль С-образный	ВРМ41**/ ВРD21**	ВРD41**

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
1	Двутавр			См. табл. 1					
2	Крепеж к металлическим балкам ВМН-10	ВМН****							
3	Профиль С-образный								
								DKC-2017.FCL.05	Лист 3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				

Прокладка вдоль строительной балки (вариант 2)



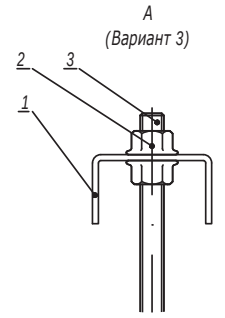
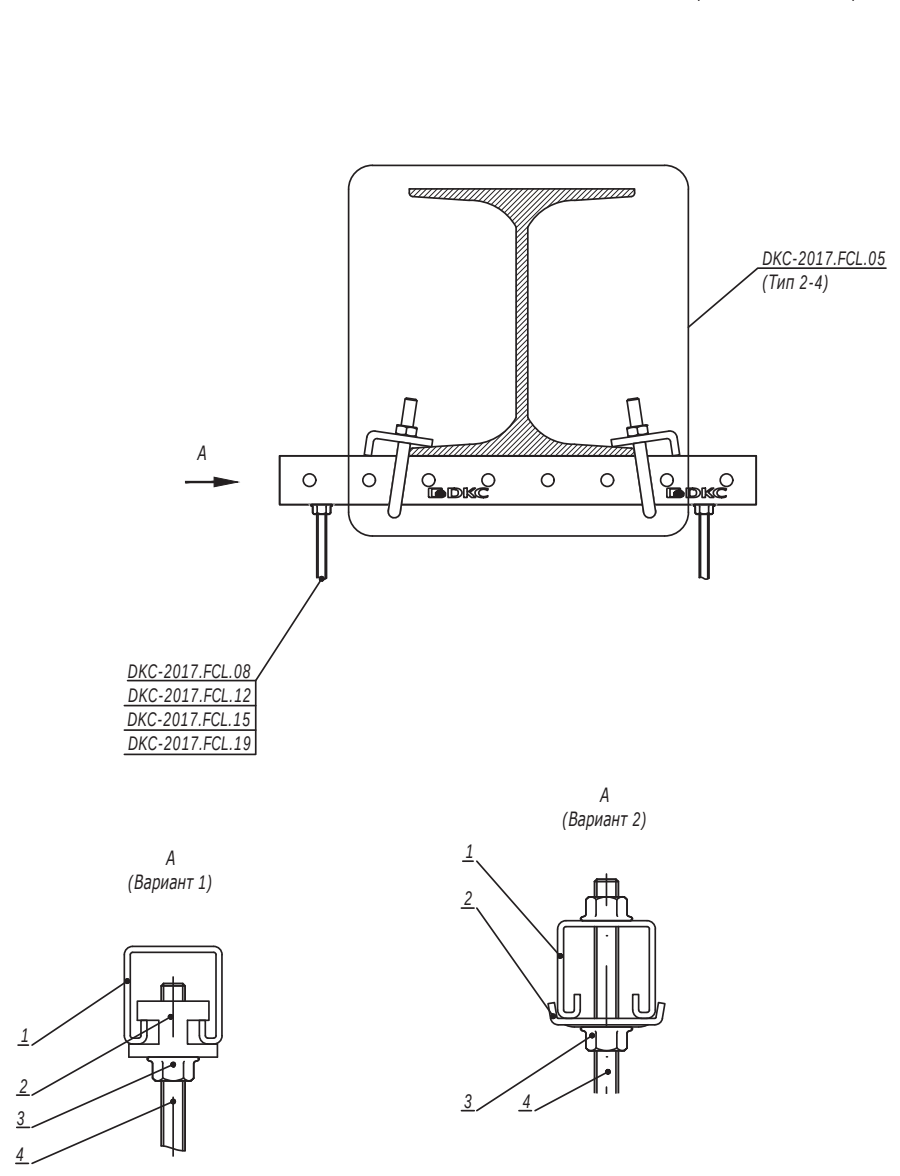
- 1. Монтаж к опорной поверхности согласно DKC-2017.FCL.05 (Тип 2-4).
- 2. Допускается двусторонняя схема подвеса.



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Вариант 1				
1	Профиль С-образный	ВРМ41**/ ВРД21**/ ВРД41**		
2	Гайка для монтажная	СМ34****		
3	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN6923	СМ10****		
4	Шпилька DIN975/976	СМ20****		
Вариант 2				
1	Профиль С-образный	ВРМ41**/ ВРД21**/ ВРД41**		
2	Пластина монтажная для С-образных профилей	ВНМ4141НДЗЛ		
3	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN6923	СМ10****		
4	Шпилька DIN975/976	СМ20****		

DKC-2017.FCL.07

Прокладка вдоль/поперек строительной балки (вариант 3)



1. Монтаж к опорной поверхности согласно DKC-2017.FCL.05 (Тип 2-4).

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Вариант 1				
1	Профиль С-образный	BPM21**/ BPM41**/ BPD21**/ BPD41**		
2	Гайка для монтажная	CM34****		
3	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN6923	CM10****		
4	Шпилька DIN975/976	CM20****		
Вариант 2				
1	Профиль С-образный	BPM21**/ BPM41**/ BPD21**/ BPD41**		
2	Пластина монтажная для С-образных профилей	BHM4141HDZL		
3	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN6923	CM10****		
4	Шпилька DIN975/976	CM20****		
Вариант 3				
1	Профиль П-образный	BPM29**		
2	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию DIN6923	CM10****		
3	Шпилька DIN975/976	CM20****		
DKC-2017.FCL.07				Лист
				3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
				Дата

Инв. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

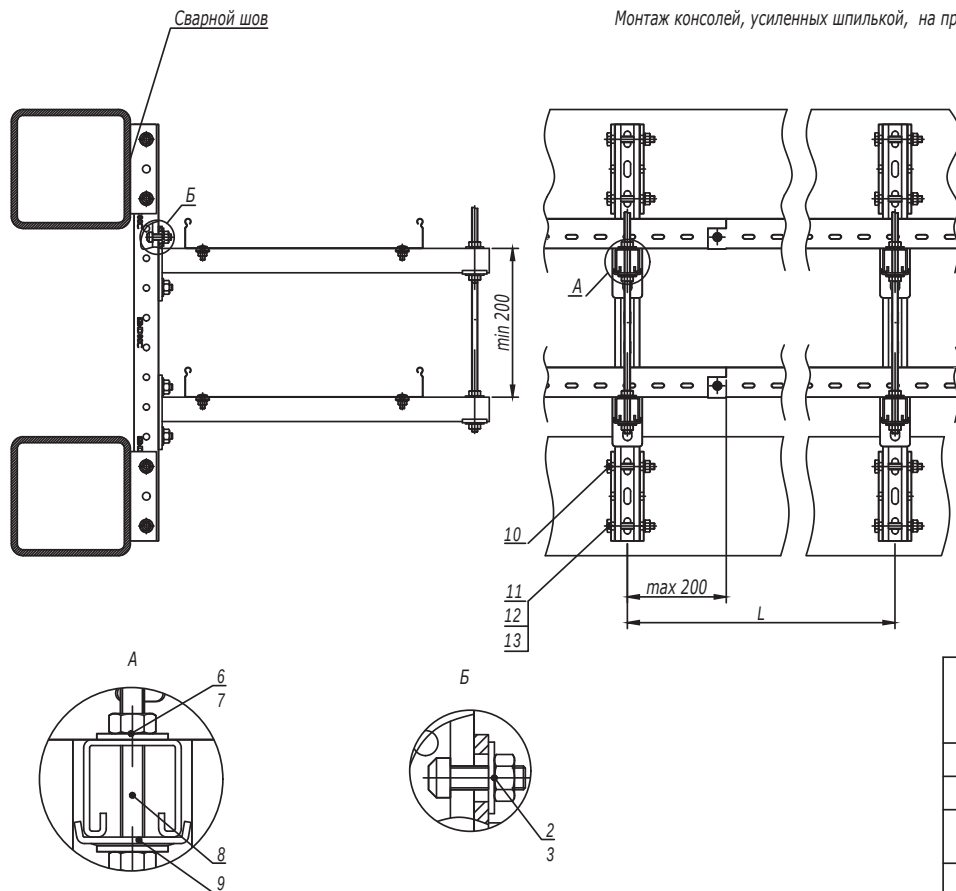


Таблица 1 - выбор консоли		
Ширина лотка (ширина группы лотков), мм	Длина полки консоли, мм	
	Консоль ВВН60/ВВН70	Консоль ВВР41/ВВД41
200	327	350
300	427	450
400	527	550

1. Ширина кабельного лотка или суммарная ширина группы лотков не должны превышать 400 мм.
2. Расстояние L и допустимую нагрузку на кабельный лоток необходимо уточнить в соответствующем ТРМ.
3. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз.10 и сварного шва.
4. Количество элементов в спецификации указано на один подвес.

Таблица 2 - выбор метизов			
Поз.	Наименование	Код	
		Консоль ВВН60/ВВН70	Консоль ВВР41/ВВД41
6	Гайка шестигранная DIN934	CM110600	CM110800
7	Шайба кузовная DIN9021	CM120600	CM120800
8	Шпилька DIN975/976	CM200601	CM200801

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный, 41х41		1	
2	Болт для крепления к С-образному профилю M10х30	CM041030	2n	
3	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию M10 DIN6923	CM101000	2n	
4	Лоток кабельный			
5	Консоль ВВР-41/ВВД-41/ВВН-60/ВВН-70		n	
6	Гайка шестигранная M8 DIN934		2n	См. таблицу 2
7	Шайба кузовная 8 DIN9021		2n	
8	Шпилька M8х1000 DIN975/976		1	
9	Пластина опорная для С-образных профилей	ВНМ4141	n/2n	Применяется с ВВР/ВВД
10	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
11	Болт с шестигранной головкой DIN933 M10х80	CM081080	4	
12	Шайба с узкими полями DIN125 Ø10	CM241000	4	
13	Гайка шестигранная DIN934 M10	CM111000	4	

DKC-2017.FCL.11

Лист

7

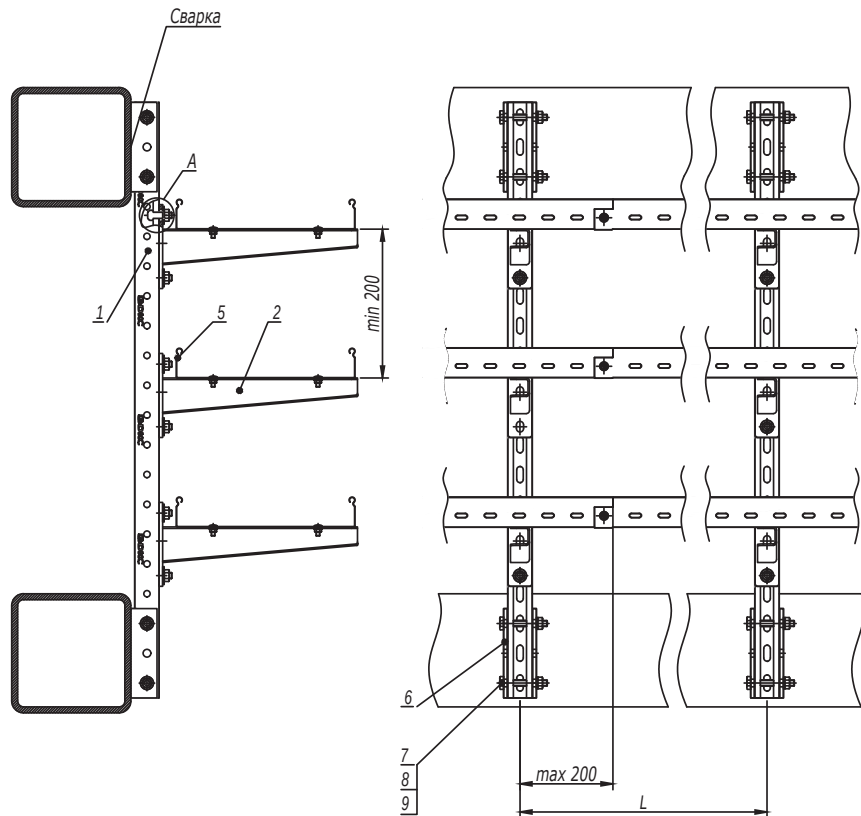
Инов. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

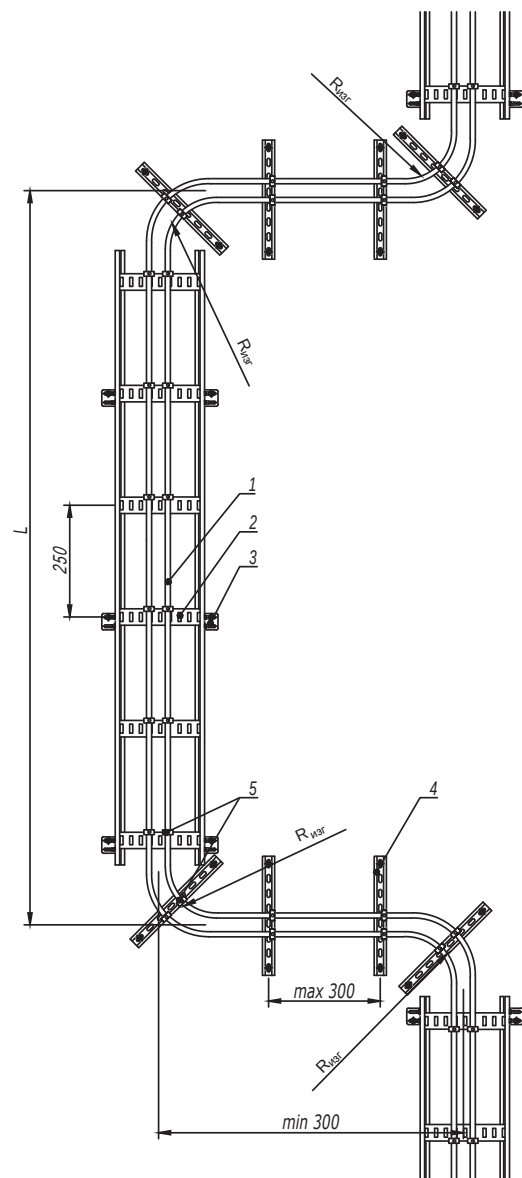
Монтаж консолей на профиле при помощи сварки



1. Ширина кабельного лотка или суммарная ширина группы лотков не должны превышать 400 мм.
2. После проведения сварочных работ необходимо произвести антикоррозионную обработку крепления BSW-41 поз.10 и сварного шва.
3. Расстояние L и допустимую нагрузку на кабельный лоток необходимо уточнить в соответствующем ТРМ.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль С-образный		1	
2	Консоль усиленная ВВН-60/ВВН-70		n	
3	Болт для крепления к С-образному профилю	CM041030	2n	
4	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М10 DIN6923	CM101000	2n	
5	Лоток кабельный			
6	Приварное крепление BSW-41	BSW4101	2	
7	Болт с шестигранной головкой DIN933 М10х80	CM081080	4	
8	Шайба с узкими полями DIN125 Ø10	CM241000	4	
9	Гайка шестигранная DIN934 М10	CM111000	4	
				Лист
Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата				8

DKC-2017.FCL.11



1. Монтаж к опорной поверхности согласно DKC-2017.FCL.01-DKC-2017.FCL.02.
2. Шаг разгрузки L и радиус изгиба $R_{изг}$ кабеля рекомендуется осуществлять на основании рекомендации завода-изготовителя кабеля.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Кабель огнестойкий			
2	Лоток кабельный лестничный			
3	Стеновое крепление			
4	Профиль С-образный			
5	Кабельный держатель			

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №