

Крепление к профилю/консоли лестничного кабельного лотка серии L5



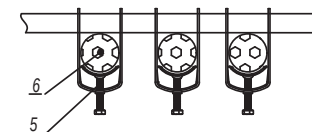
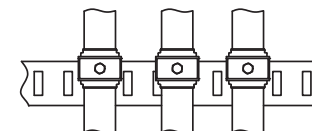
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток кабельный лестничный			
2	Профиль/ консоль		1	
3	Прижим кабельного лотка	LP1000	2	
4	Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х20 DIN603	CM010620	2	
5	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6 DIN6923	CM100600	2	
6	Шайба кузовная 6 DIN9021	CM120600	2	
				Лист
DKC-2017.FCL.06				2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
				Дата

Иув. № подл.	Подпись и дата	Взаим. иув. №

Крепление кабельного лотка к стене

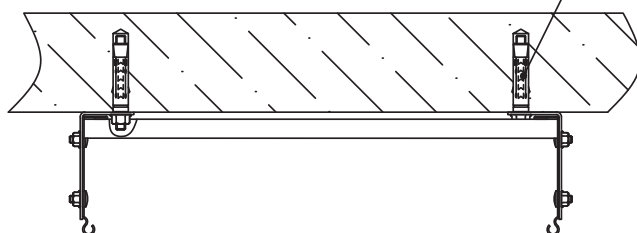


Крепление кабелей к лотку



1. Монтаж к опорной поверхности согласно DKC-2017.FCL.01-DKC-2017.FCL.02.
2. Допускается приварка крепления LP5000 к строительным прогонам с последующей антикоррозионной обработкой сварного шва.
3. Расстояние L необходимо уточнить в соответствующем ТРМ.

DKC-2017.FCL.01
DKC-2017.FCL.02



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный			
2	Стеновое крепление	LP5000	n	
3	Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х16 DIN603	CM010616	4n	
4	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6 DIN6923	CM100600	4n	
5	Держатель кабеля ВНР/ВНЛ	ВНЛ ****/ ВНР****		
6	Кабель огнестойкий			

DKC-2017.FCL.20

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				11.17
Проверил	Череди́ченко Г.А.				11.17
Утвердил	Дядичко А.В.				11.17

Вертикальная прокладка в лестничном
кабельном лотке

Стадия	Лист	Листов
		1

DKC

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взаим. инв. №



1. Монтаж к опорной поверхности согласно DKC-2017.FCL.01-DKC-2017.FCL.02.
2. Шаг разгрузки L и радиус изгиба $R_{изг}$ кабеля рекомендуется осуществлять на основании рекомендации завода-изготовителя кабеля.

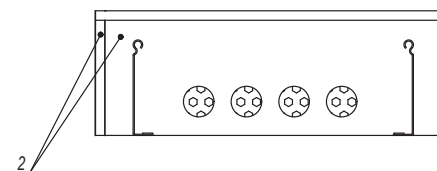
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Кабель огнестойкий			
2	Лоток кабельный лестничный			
3	Стеновое крепление			
4	Профиль С-образный			
5	Кабельный держатель			

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №



А-А



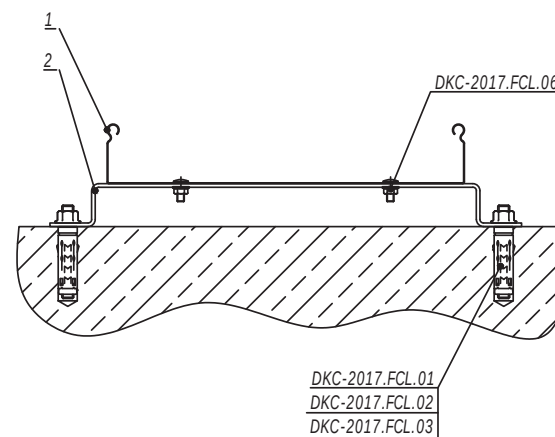
Б-Б



1. Порядок сборки:
 - а) Изготовить П-образную опалубку из огнезащитной плиты DG;
 - б) Установить внутрь плиты из минерального волокна DP;
 - в) Закрыть два противоположных торца оплубли огнезащитной плитой DG;
 - г) Сделать вырезы в плитах по месту для кабельного лотка и кабелей;
 - д) Заполнить все полости между плитами, а также между плитами и кабелем (лотком) огнестойким герметиком DS.
2. Плиты DG крепятся между собой при помощи саморезов.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Плита из минерального волокна с огнестойким покрытием	DP		
2	Плита огнезащитная	DG		
3	Кабель огнестойкий			
4	Кабельный лестничный лоток			
5	Монтажный уголок огнезащитных плит	DG3030		
				Лист
DKC-2017.FCL.21				2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
				Дата

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №



1. Монтаж к опорной поверхности согласно DKC-2017.FCL.01-DKC-2017.FCL.03.
2. Расстояние L и допустимую нагрузку на кабельный лоток необходимо уточнить в соответствующем ТРМ.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Скоба ВММ-10	ВММ10**		
2	Лоток кабельный			
DKC-2017.FCL.22				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Разработал	Тиунов И.А.			11.17
Проверил	Чередищенко Г.А.			11.17
Утвердил	Дядичко А.В.			11.17
Крепление кабельного лотка к полу				Стадия
				Лист
				Листов
				1
DKC				

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №



1. $n=1$ для высоты борта (Н) 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта (Н) 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
<u>Комплектация для аксессуара</u>				
1	Лоток листовой		2	
2	Лоток лестничный			
3	Усиленное соединение GTO-L		2	
4	Винт с крестообразным шлицем M6x10	CM010610	nx8	
5	Гайка с насечкой M6 DIN 6923	CM100600	nx8	
DKC-2018.S5.39				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Разработал	Тиунов И.А.		09.18	
Проверил	Чередищенко Г.А.		09.18	
Утвердил	Дядичко А.В.		09.18	
Соединение листового лотка с лестничным				Стадия
				Лист
				Листов
				1

Формат А3



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
 2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Винт М6х10	СМ010610	n-2	
3	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	n-2	
4	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	n-2	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

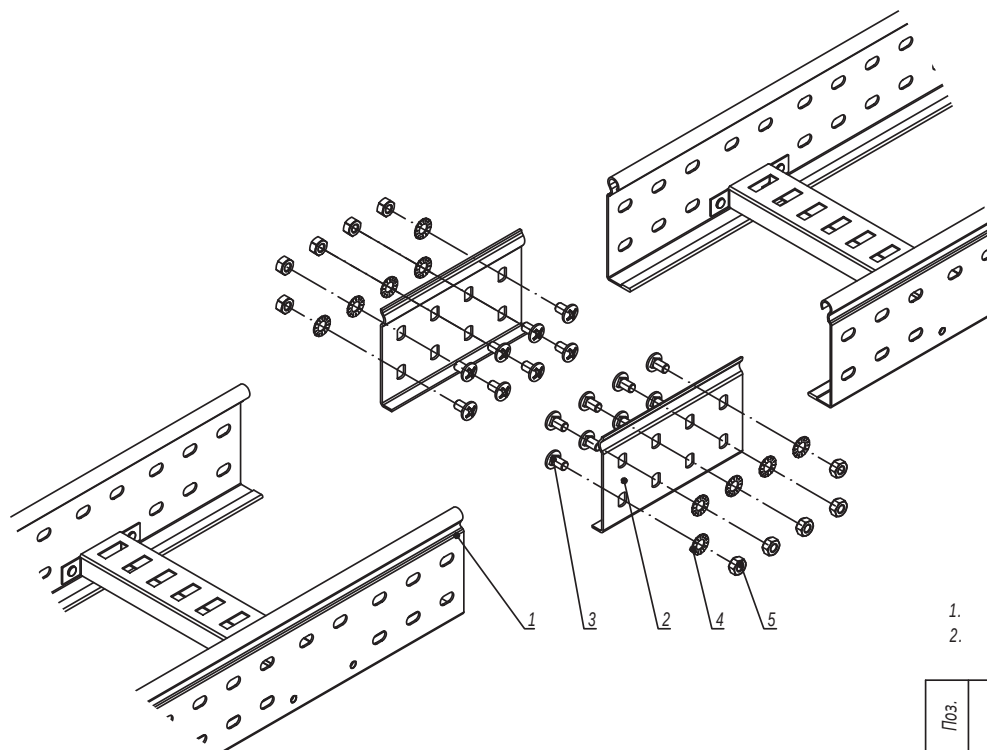
DKC-2018.L5.01

Соединение "папа-мама"

Стадия	Лист	Листов
		1



Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

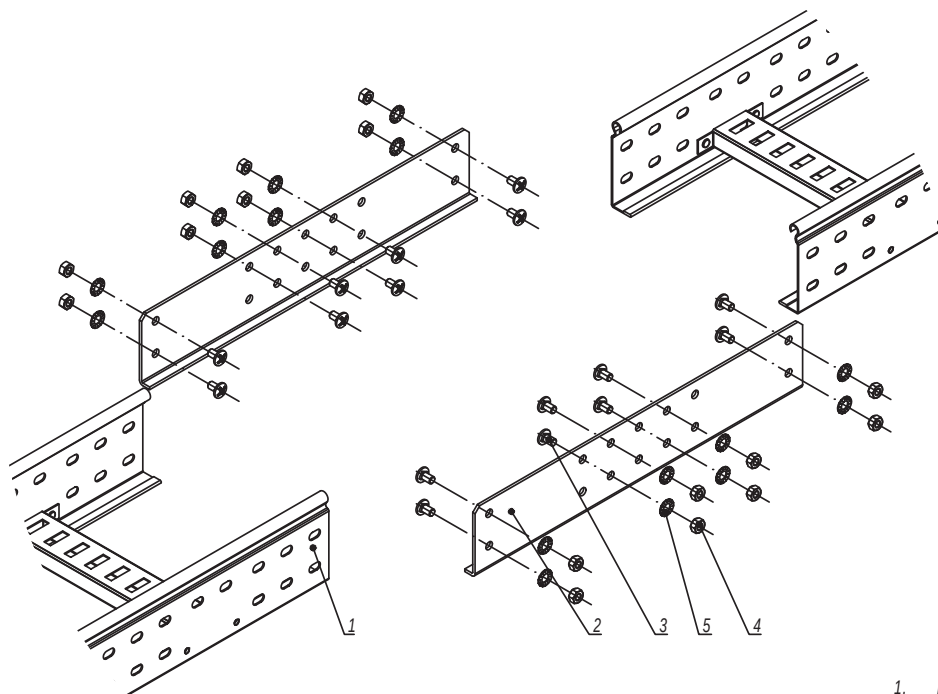


1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Лоток лестничный, прямой элемент				
2	Усиленные соединители GTO L		2		
3	Винт М6х10	СМ010610	n-8		
4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	n-8		
5	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	n-8		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

DKC-2018.L5.02				
Соединение лотков в местах однотипных окончаний				
			Стадия	Лист
				1
				

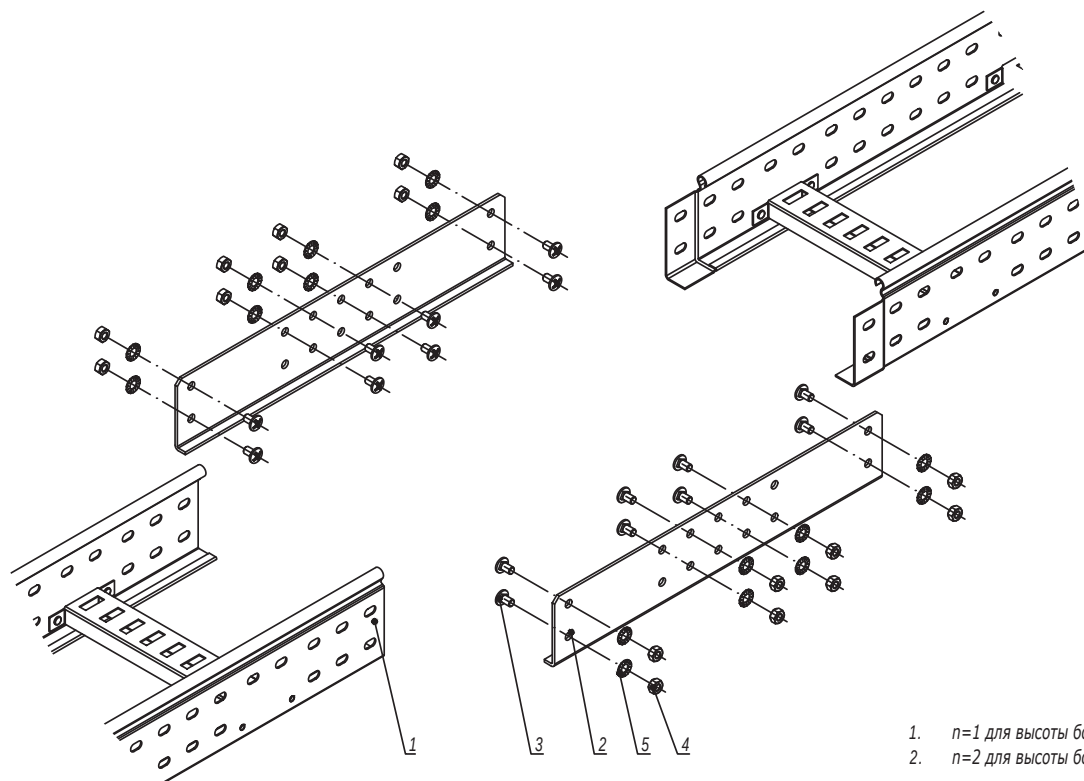
Инов. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание				
1	Лоток лестничный, прямой элемент							
2	Соединитель внешний GTO LI		2					
3	Винт М6х10	СМ010610	п-8					
4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	п-8					
5	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	п-8					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	DKC-2018.L5.03		
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	Соединение лотков в местах однотипных окончаний на высоконагруженных участках трассы		
Проверил	Чередниченко Г.А.				09.18			
						Стадия		
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18	Лист		
						Листов		
						1		
						DKC		

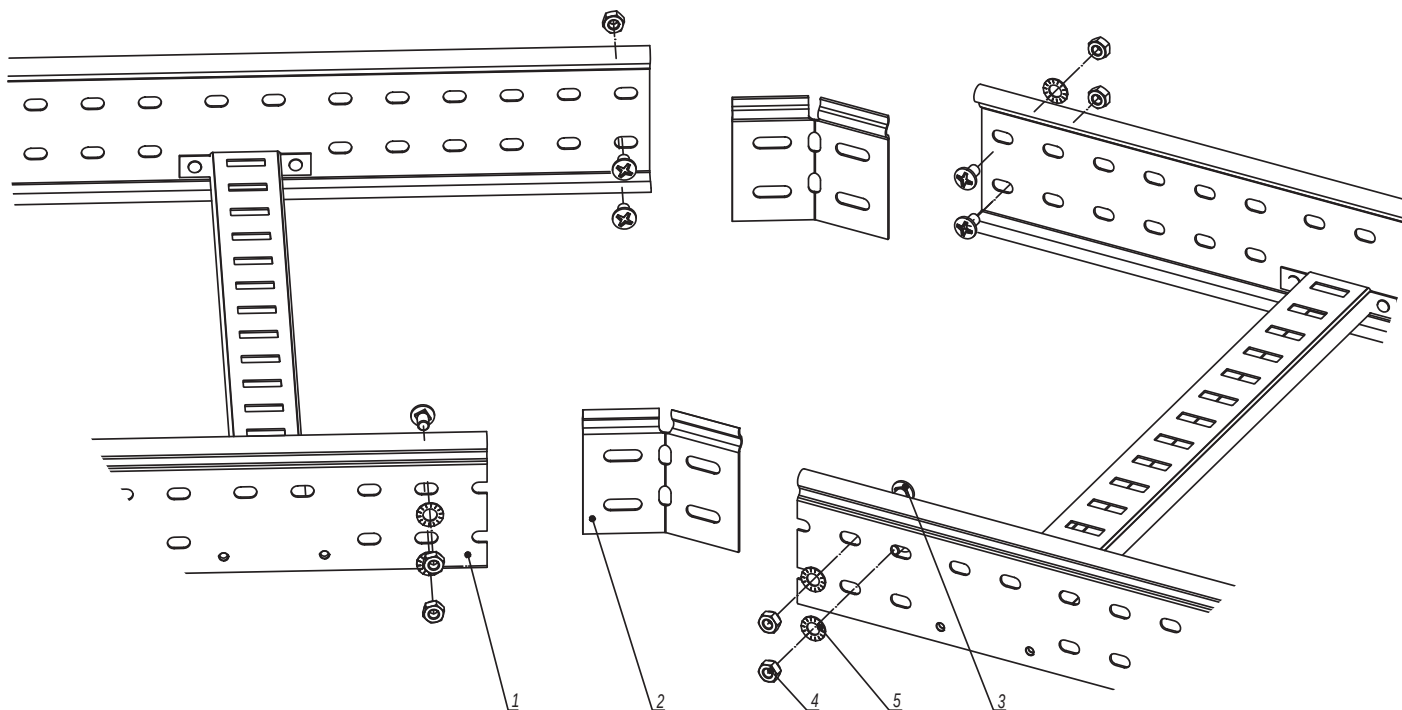
Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание					
1	Лоток лестничный, прямой элемент								
2	Соединитель внешний GTO LI		2						
3	Винт с квадратным подголовником М6х25 DIN 603	CM010625	n-8						
4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	CM110600	n-8						
5	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	CM220600	n-8						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	DKC-2018.L5.04			
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	Соединение лотков при больших пролетах и на высоконагруженных участках трассы	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18				1
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				
									

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.
3. Для осуществления изгиба по данной схеме необходимо отрезать кабельные лотки под нужным углом.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Лоток лестничный, прямой элемент			
			2	Соединитель регулируемый горизонтальный		2	
			3	Винт М6х10	СМ010610	n-8	
			4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	n-8	
			5	Шайба столпорная М6 DIN 6798А	СМ220600	n-8	

DKC-2018.L5.05					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18
Соединение лотков в местах изгиба трассы в горизонтальной плоскости					
			Стадия	Лист	Листов
				1	2
DKC					



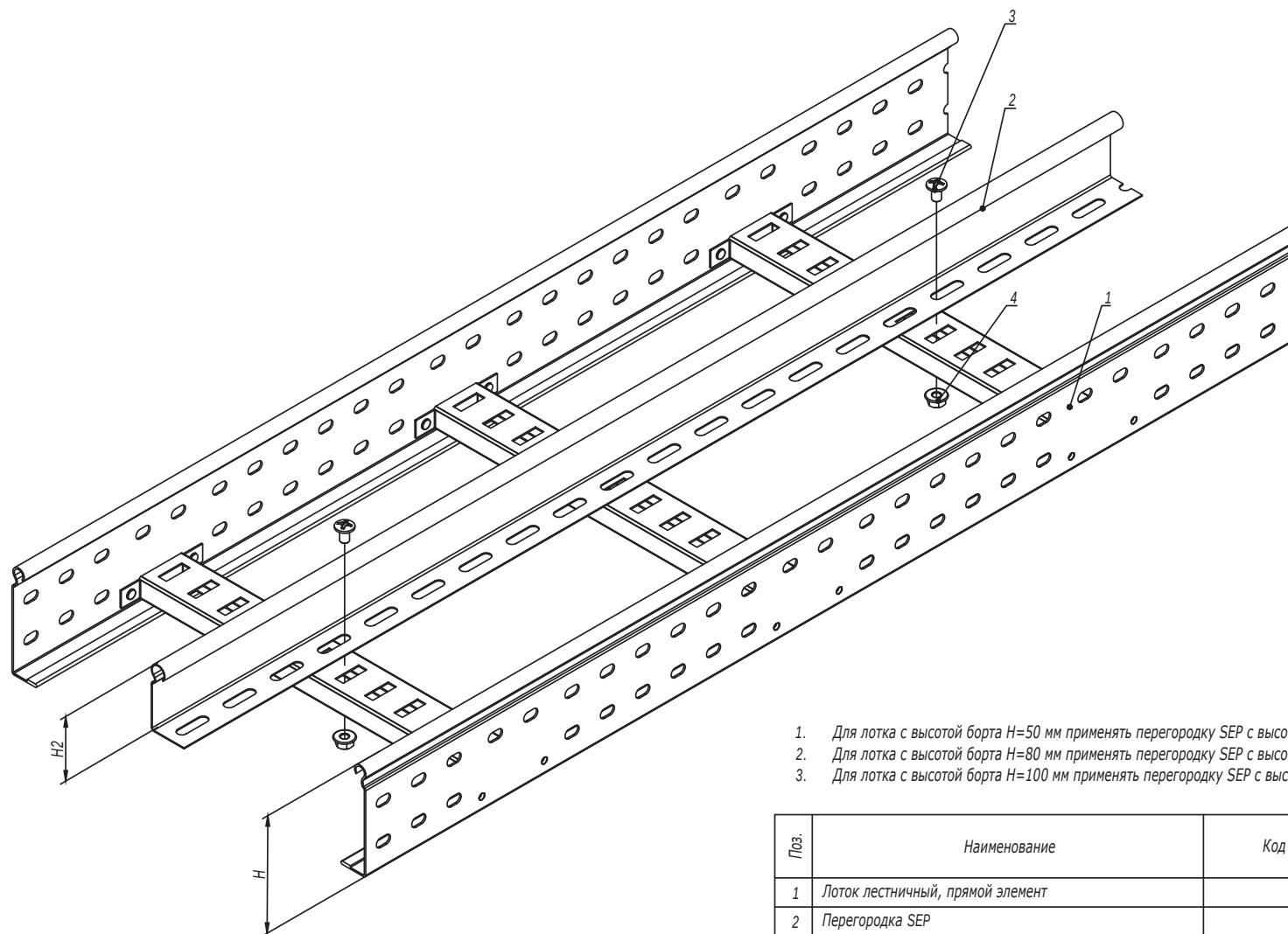
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №			
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Лоток лестничный, прямой элемент				
2	Соединитель регулируемый горизонтальный внутренний		1		
3	Соединитель регулируемый горизонтальный внешний		1		
4	Винт М6х10	СМ010610	п-8		
5	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	п-8		
6	Шайба столпорная М6 DIN 6798А	СМ220600	п-8		

1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
 2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2018.L5.05

Лист
2



1. Для лотка с высотой борта $H=50$ мм применять перегородку SEP с высотой $H_2=30$ мм.
2. Для лотка с высотой борта $H=80$ мм применять перегородку SEP с высотой $H_2=50$ мм.
3. Для лотка с высотой борта $H=100$ мм применять перегородку SEP с высотой $H_2=80$ мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Перегородка SEP			
3	Винт с гладкой головкой М6 DIN 603	CM010620	2	
4	Гайка шестигранная М6 DIN 6923	CM100600	2	
DKC-2018.L5.06				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Разработал	Тиунов И.А.		09.18	
Проверил	Чередищенко Г.А.		09.18	
Утвердил	Дядичко А.В.		09.18	
Монтаж разделителя SEP			Стадия	Лист
				Листов
				1
DKC				

Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Симметричный переход



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
 2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Лоток лестничный, прямой элемент			
3	Редукция упрощенная		2	
4	Винт М6х10	СМ010610	$n-8$	
5	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	$n-8$	
6	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	$n-8$	

DKC-2018.L5.07

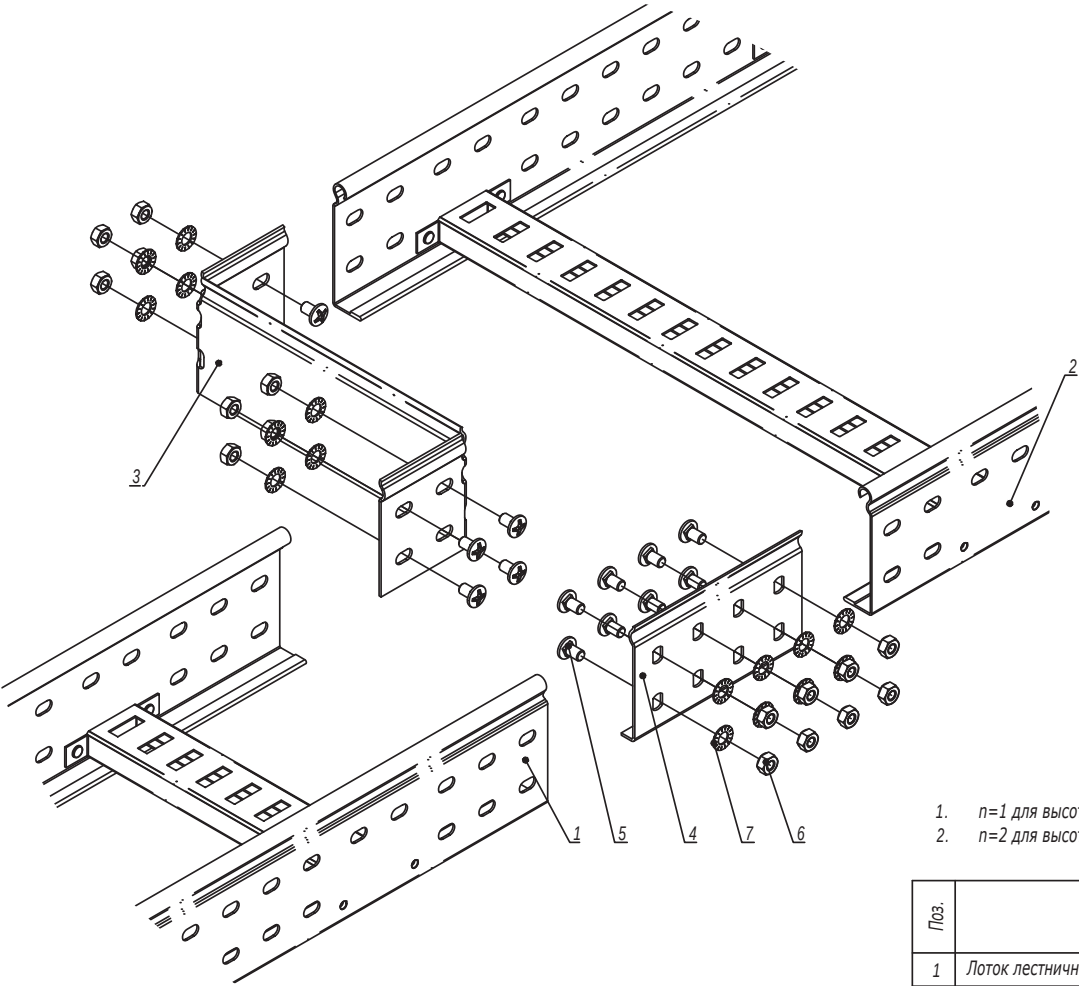
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

Монтаж перехода по ширине трассы
лестничных лотков

Стадия	Лист	Листов
	1	2

Инов. № подл.	Взаим. инв. №
Подпись и дата	

Несимметричный переход



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Лоток лестничный, прямой элемент			
3	Редукция упрощенная		1	
4	Усиленные соединители GTO L		1	
5	Винт М6х10	СМ010610	$n \cdot 8$	
6	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	$n \cdot 8$	
7	Шайба стопорная М6 DIN 6798А	СМ220600	$n \cdot 8$	
DKC-2018.L5.07				Лист
				2
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
				Дата

Инов. № подл.	Взаим. инв. №
Подпись и дата	



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Пластина крепежная GSV		4	Пластина GSV поставляется в комплекте с метизами
3	Винт М6х10	СМ010610	$n \cdot 8 + 4$	
4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	$n \cdot 8 + 4$	

DKC-2018.L5.08

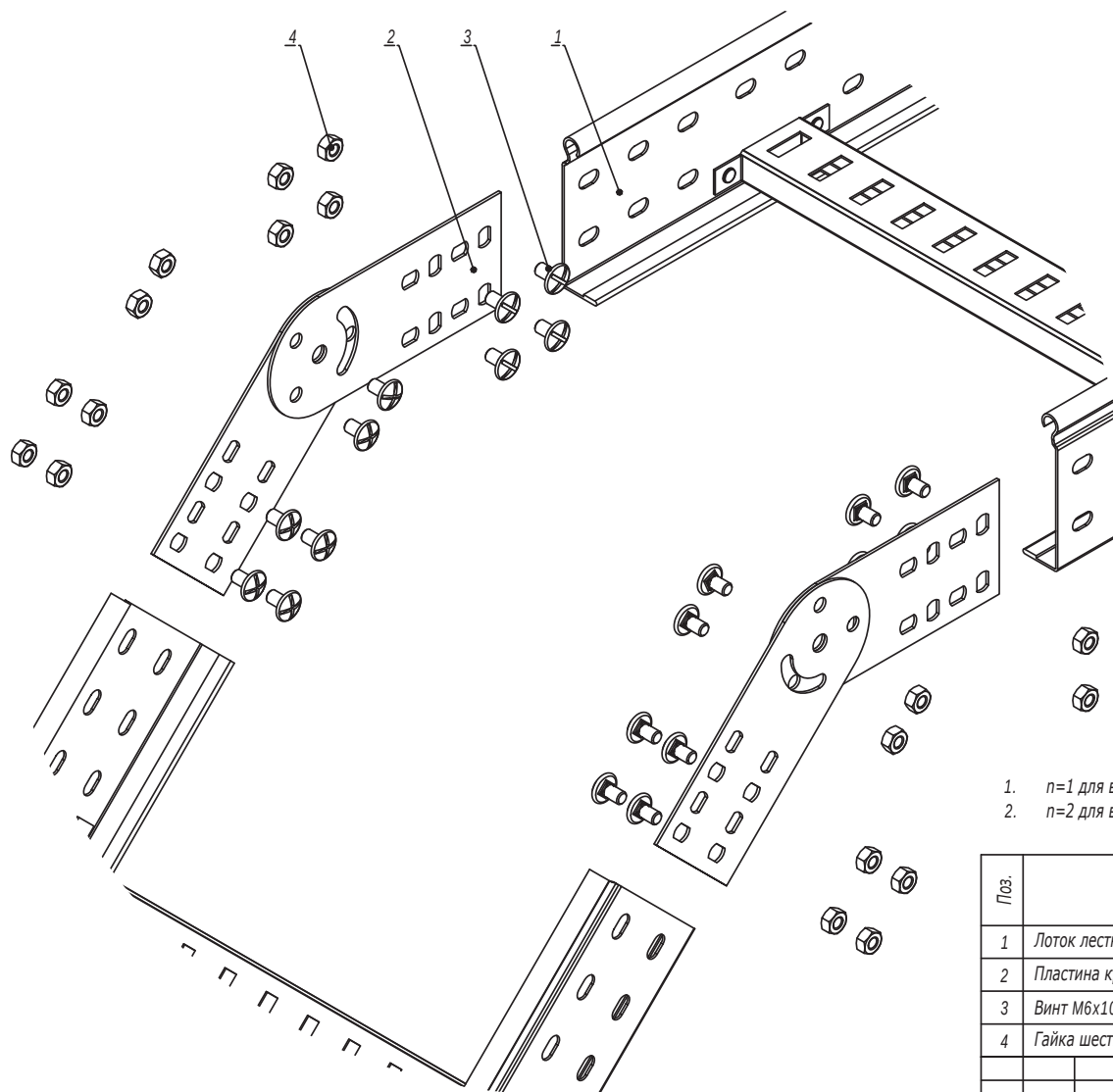
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

Вертикальное ответвление от трассы
лестничных лотков

Стадия	Лист	Листов
		1

Инов. № подл.	Взаим. инв. №
Подпись и дата	

Поворот при помощи пластин GSV



1. $n=1$ для высоты борта 50 мм.
2. $n=2$ для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Пластина крепежная GSV		4	Пластина GSV поставляется в комплекте с метизами
3	Винт М6х10	СМ010610	$n \cdot 8 + 4$	
4	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	$n \cdot 8 + 4$	
DKC-2018.L5.09				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись
Разработал	Тиунов И.А.		09.18	
Проверил	Чередищенко Г.А.		09.18	
Утвердил	Дядичко А.В.		09.18	
Вертикальный угол				Стадия
				Лист
				Листов
				1
				2
DKC				

Изн. № подл. Подпись и дата Взаим. изн. №

Поворот при помощи угла шарнирного



- 1. n=1 для высоты борта 50 мм.
- 2. n=2 для высоты борта 80, 100 мм.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Угол вертикальный шарнирный			
3	Винт с гладкой головкой М6х20 DIN 603	СМ010620	n·16	
4	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	n·16	
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата				
DKC-2018.L5.09				Лист 2

Пластина горизонтальная



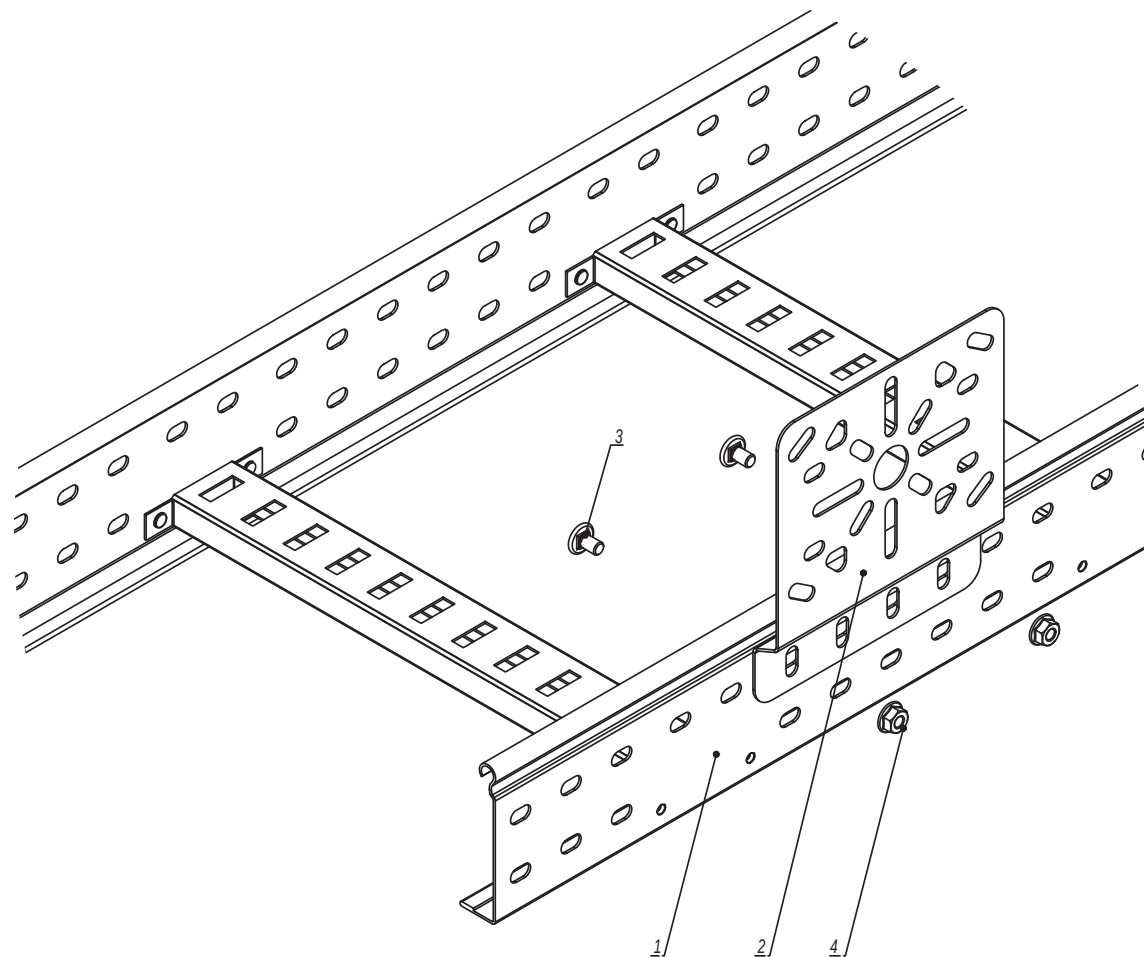
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание	
1	Лоток лестничный, прямой элемент				
2	Пластина монтажная горизонтальная	LP4000	1		
3	Винт М6х10	СМ010610	2		
4	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	2		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередниченко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18

DKC-2018.L5.10

Крепление монтажной пластины	Стадия	Лист	Листов
		1	2
			

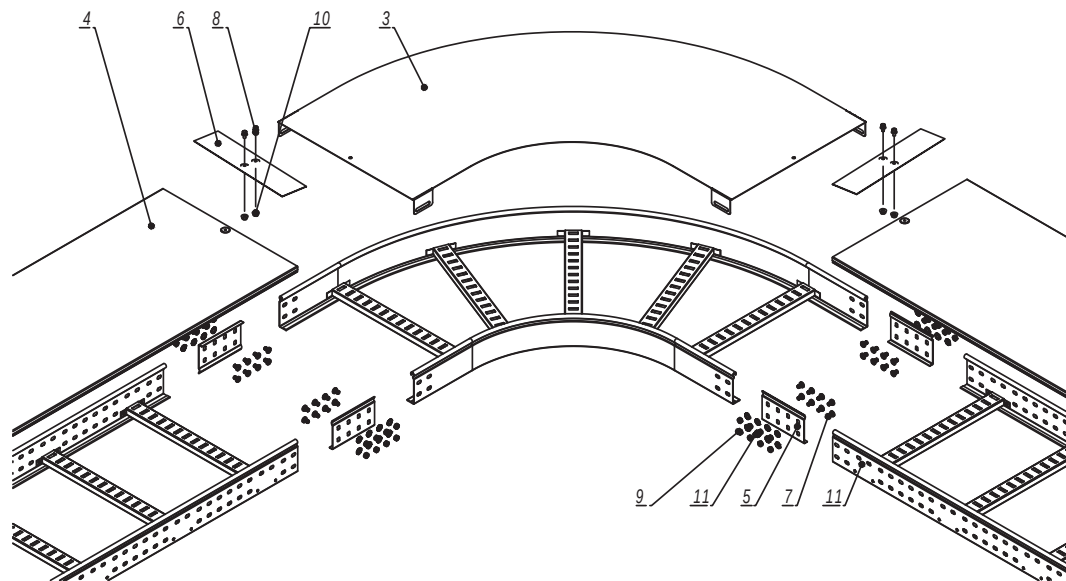
Инов. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Пластина вертикальная



Инов. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №

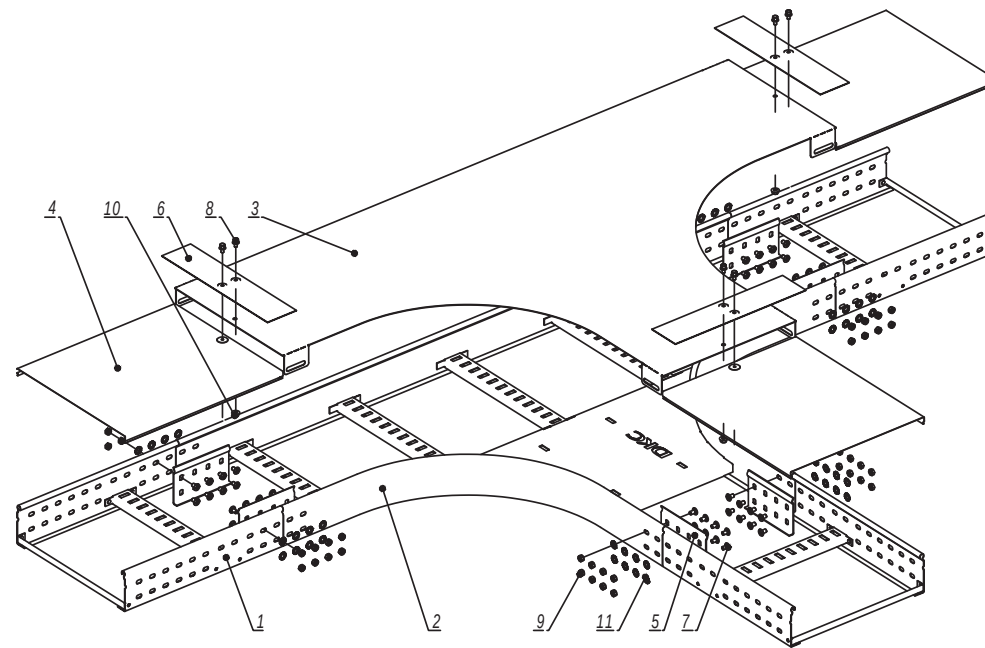
Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный, прямой элемент			
2	Пластина монтажная горизонтальная	LP3000	1	
3	Винт М6х10	СМ010610	2	
4	Гайка с насечкой М6 DIN 6923	СМ100600	2	
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата				Лист
DKC-2018.L5.10				2



Инва. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Лоток лестничный, прямой элемент			
			2	Угол			
			3	Крышка на угол			
			4	Крышка на лоток			
			5	Усиленные соединители GTO L		4	
			6	Накладка соединительная CGB		2	
			7	Винт с гладкой головкой M6x20 DIN 603	CM010620	n-16	
			8	Винт для обеспечения электрического контакта крышек	CM030508	4	
			9	Гайка шестигранная M6 DIN 934	CM110600	n-16	
			10	Гайка с насечкой M5 DIN 6923	CM100500	2	
			11	Шайба столорная M6 DIN 6798A	CM220600	n-16	

1. n=1 для высоты борта 50 мм.
2. n=2 для высоты борта 80, 100 мм.

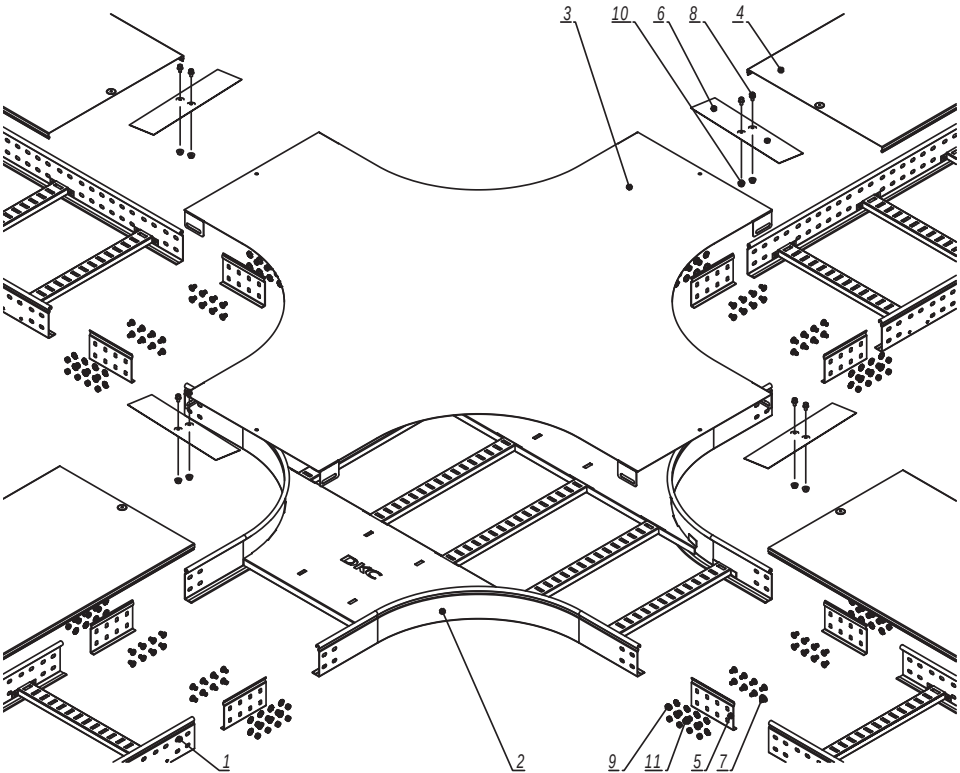
						DKC-2018.L5.11		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разработал	Тиунов И.А.				09.18	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18			1
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18			
Горизонтальный угол 90°/45°								



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Лоток лестничный, прямой элемент			
			2	Т-ответвитель			
			3	Крышка на Т-ответвитель			
			4	Крышка на лоток			
			5	Усиленные соединители GTO L		6	
			6	Накладка соединительная CGV		3	
			7	Винт с гладкой головкой M6x20 DIN 603	CM010620	n-24	
			8	Винт для обеспечения электрического контакта крышек	CM030508	6	
			9	Гайка шестигранная M6 DIN 934	CM110600	n-24	
			10	Гайка с насечкой M5 DIN 6923	CM100500	3	
			11	Шайба стопорная M6 DIN 6798A	CM220600	n-24	

1. n=1 для высоты борта 50 мм.
2. n=2 для высоты борта 80, 100 мм.

DKC-2018.L5.12					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал	Тиунов И.А.				09.18
Проверил	Чередищенко Г.А.				09.18
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18
Т-ответвитель			Стадия	Лист	Листов
					1



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Лоток лестничный, прямой элемент			
			2	Х-ответвитель			
			3	Крышка на Х -ответвитель			
			4	Крышка на лоток			
			5	Усиленные соединители GTO L		8	
			6	Накладка соединительная CGB		4	
			7	Винт с гладкой головкой М6х20 DIN 603	СМ010620	п-32	
			8	Винт для обеспечения электрического контакта крышек	СМ030508	8	
			9	Гайка шестигранная М6 DIN 934	СМ110600	п-32	
			10	Гайка с насечкой М5 DIN 6923	СМ100500	4	
			11	Шайба стопорная Ø6 DIN 6798А	СМ220600	п-32	

1. n=1 для высоты борта 50 мм.
2. n=2 для высоты борта 80, 100 мм.

						DKC-2018.L5.13			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Х-ответвитель	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Тиунов И.А.				09.18				
Проверил	Череди́нченко Г.А.				09.18				1
Утвердил	Дядичко А.В.				09.18				