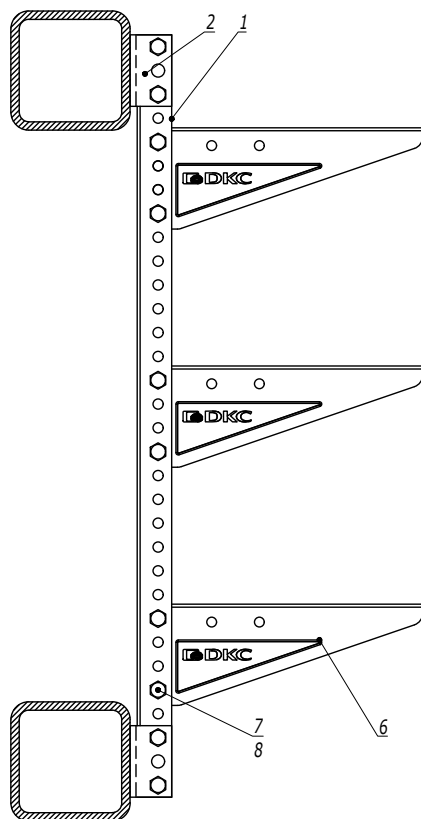


1. Сварной шов и крепление BSW-29, необходимо обработать цинковой спрей краской 37039HDZ.
2. Все коды приведены в исполнении 1.

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Профиль П-образный ВРМ-29	ВРМ29**	1	
2	Приварное крепление	BSW2901	2	
3	Болт с шестигранной головкой М8х80 DIN 933	СМ080880	4	
4	Шайба с узкими полями Ø8 DIN 125	СМ240800	4	
5	Гайка шестигранная М8 DIN 934	СМ110800	4	
6	Консоль ВВМ-50/ВВЛ-30	ВВМ50**/ВВЛ30**	n	
7	Болт с шестигранной головкой и частичной резьбой М8х60	СМ020860	2n	
8	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М8	СМ100800	2n	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	DKC-2018.B5.20		Лист
								4

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №