

## Соединители болтовые ГС

### Краткое руководство по эксплуатации

#### Основные сведения об изделии

Соединители болтовые ГС товарного знака IEK (далее – соединители) предназначены для электрического и механического соединения алюминиевых жил кабелей и проводов. Крепление соединителей на жилах кабелей (проводов) осуществляется болтами.

По своим характеристикам соединители соответствуют требованиям ТУ 344987-002-97507467-2007 и ГОСТ 10434.

#### Технические данные

Соединители изготавливаются из дюралюминиевых сплавов марки В95 и Д16Т1.

Основные технические данные соединителей приведены в таблице 1.

Габаритные размеры соединителей приведены на рисунках 1 и 2 и в таблице 2.

#### Комплектность

В комплект поставки входит:

- соединители (в групповой упаковке в соответствии с таблицей 3);
- паспорт – 1 экз. на групповую упаковку.

#### Правила монтажа и эксплуатации

Монтаж соединений кабелей и проводов при помощи соединителей производится в следующей последовательности:

- отметить на жилах кабелей (проводов), которые необходимо соединить, длину, на которой необходимо удалить изоляцию (таблица 2, длина  $L/2$ );
- снять изоляцию с соединяемых жил по отметкам;
- надеть на одну из жил термоусаживаемую изолирующую трубку;
- ввести конец жилы одного из соединяемых кабелей в соединитель до упора в изоляцию жилы;
- затянуть болты соединителя от руки в последовательности наружные – внутренние;
- ввести в соединитель конец жилы второго из соединяемых кабелей (проводов);
- затянуть болты соединителя до срыва головок;

- зачистить места срыва головок болтов напильником, не должно оставаться острых кромок;
- надеть на соединитель термоусаживаемую изолирующую трубку и произведите её термоусадку феном или газовой горелкой для придания изолирующих свойств в месте соединения.

## **Меры безопасности**

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

#### **Соединение жил кабелей и проводов, находящихся под напряжением/потенциалом.**

Соединители соответствуют требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.007.0.

При монтаже и эксплуатации соединителей необходимо соблюдать требования «Правил техники безопасности и технической эксплуатации электроустановок потребителей».

Монтаж электрических цепей с использованием соединителей должен осуществляться при температуре окружающей среды от минус 20 °С до плюс 50 °С.

По истечении срока службы соединители утилизировать.

Соединители неремонтопригодны. При обнаружении неисправности соединители утилизировать.

## **Транспортирование, хранение и утилизация**

Условия эксплуатации соединителей – рабочий диапазон температур от минус 60 °С до плюс 80 °С.

Транспортирование соединителей в части воздействия механических факторов по группе С и Ж ГОСТ 23216, климатических факторов группе 4(Ж2) по ГОСТ 15150.

Транспортирование соединителей допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений, загрязнения и попадания влаги.

Хранение соединителей в части воздействия климатических факторов по группе 4(Ж2) ГОСТ 15150. Хранение изделий осуществляется только в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 50 °С и относительной влажности 75 %, допускается хранение при относительной влажности до 100 % при 25 °С.

Соединители утилизируются путём сдачи в специализированные организации по приёмке и переработке лома цветных металлов.

### Срок службы и гарантии изготовителя

Срок службы соединителей 30 лет.

Гарантийный срок эксплуатации 6 лет.

В случае обнаружения неисправности подлежат замене.

Таблица 1

| Наименование показателя                      | Значение для соединителя типа |        |        |        |        |
|----------------------------------------------|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|
|                                              | ГС-300                        | ГС-400 | ГС-500 | ГС-625 | ГС-800 |
| Сечение провода, мм <sup>2</sup>             | 300                           | 400    | 500    | 625    | 800    |
| Рабочее напряжение, кВ                       | 35                            | 35     | 35     | 35     | 35     |
| Момент срыва головки фиксирующих болтов, Н·м | 62,2                          | 62,2   | 62,2   | 62,2   | 62,2   |
| Масса, кг                                    | 0,283                         | 0,322  | 0,558  | 0,670  | 0,894  |

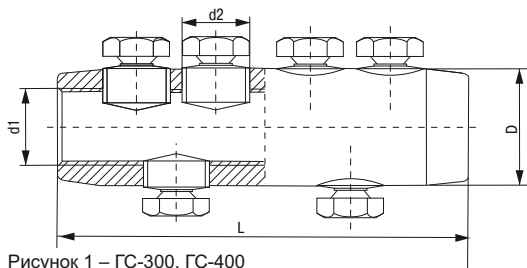


Рисунок 1 – ГС-300, ГС-400

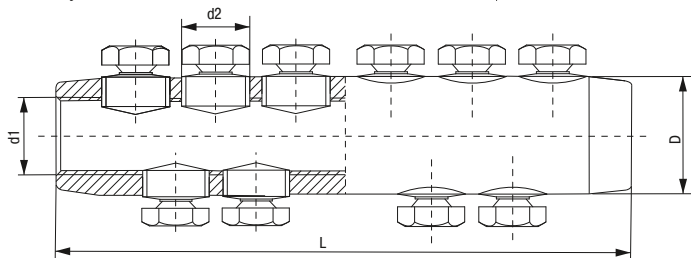


Рисунок 2 – ГС-500, ГС-625, ГС-800

Таблица 2

| Размеры, мм | ГС-300  | ГС-400  | ГС-500  | ГС-625  | ГС-800  |
|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| L           | 130     | 130     | 180     | 180     | 190     |
| D           | 38      | 42      | 46      | 52      | 59      |
| d1          | M24×1   | M27×1   | M29×1   | M34×1   | M37×1   |
| d2          | M20×1,5 | M20×1,5 | M20×1,5 | M20×1,5 | M22×1,5 |

Таблица 3

| Наименование | Количество в групповой упаковке, шт. |
|--------------|--------------------------------------|
| ГС-300       | 3                                    |
| ГС-400       | 3                                    |
| ГС-500       | 3                                    |
| ГС-625       | 3                                    |
| ГС-800       | 3                                    |