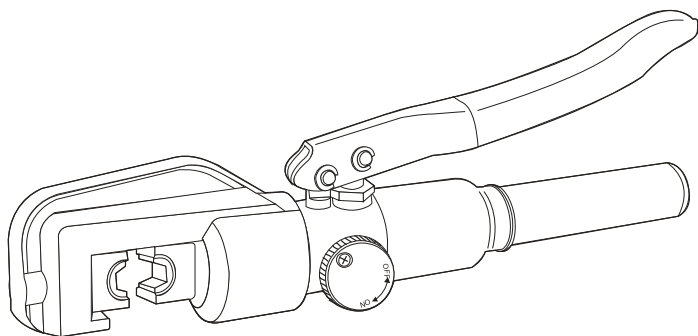




Пресс гидравлический ручной Пгр-70, Пгр-70с

Руководство по эксплуатации



1 Назначение и область применения

1.1 Прессы гидравлические ручные ПГР-70 и ПГР-70с (далее пресс) это профессиональный инструмент, который предназначен для закрепления наконечников и гильз на токопроводящих жилах проводов и кабелей методом обжатия.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ ИНСТРУМЕНТОМ С ПРОВОДАМИ, НАХОДЯЩИМИСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ!

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ С ПРЕССОМ ДЕЙСТВИЯ, НЕ СВЯЗАННЫЕ С ЕГО НАЗНАЧЕНИЕМ!

Перед началом использования пресса прочтите внимательно инструкцию. Обслуживание и ремонт пресса должны проводиться обученным персоналом.

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАЗБИРАТЬ ПРЕСС ВО ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОПЕРАЦИИ ОБЖАТИЯ!

1.2 Пресс ПГР-70с снабжён клапаном автоматического сброса давления (далее КАСД). Заводская настройка давления открытия КАСД гарантирует точность срабатывания при достижении максимально допустимого давления в рабочей полости гидроцилиндра, что предохраняет гидравлическую систему от перегрузок, значительно повышает надёжность и увеличивает срок службы инструмента.

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИЗМЕНЯТЬ ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ КАСД ПРЕССА ПГР-70с

1.3 Условия эксплуатации пресса:

нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха	минус 10°C
верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха	плюс 60°C

2 Основные технические параметры

2.1 Основные технические параметры:

размеры матриц для обжатия наконечника сечением, мм ²	4, 6, 8, 10, 16, 25, 35, 50, 70
рабочая жидкость	масло гидравлическое

2.2 Габаритные размеры (ВхДхШ), мм:

упаковки	175x370x70
пресса в рабочем положении	200x310x58

2.3 Масса:

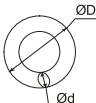
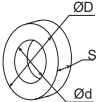
нетто, кг	2,8
брутто, кг	3,4

2.4 Свойства масла гидравлического:

индекс вязкости	150
кинематическая вязкость рабочей жидкости	
при 0°C, мм ² /с	75
при 20°C, мм ² /с	30
при 40°C, мм ² /с	15
при 100°C, мм ² /с	3.8
плотность рабочей жидкости при 15°C, кг/м ³	871
наличие воды в масле	не допускается

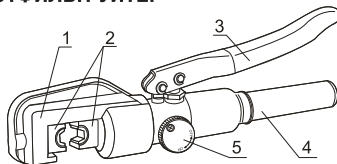
ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КОРРОЗИОННО-АКТИВНЫЕ ВЕЩЕСТВА В КАЧЕСТВЕ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ!

2.5 Комплект поставки

наименование	количество, шт	Эскиз
Пресс гидравлический ручной	1	-
кольцо резиновое D x d, мм:	4.2 x 1.9	
	7 x 2	
	24.4 x 3.1	
кольцо пластмассовое D x d x S, мм:	11 x 8 x 1.5	
	29.8 x 24.8 x 1.5	
набор матриц (размеры матриц в 2.1)	1	-
Паспорт и руководство по эксплуатации	1	-
Фуляр	1	-

3 Руководство по эксплуатации

ВНИМАНИЕ: ЕСЛИ ПРЕСС ДОЛГО НЕ ЭКСПЛУАТИРОВАЛСЯ, ТО СЛЕЙТЕ МАСЛО И ОТФИЛЬТРУЙТЕ!



- 3.1 Удалите изоляцию необходимой длины с провода.
- 3.2 Вставьте провод зачищенным концом в наконечник (площадь сечения провода должна соответствовать номеру наконечника).
- 3.3 Установите полуформы 2 матрицы в головку 1 пресса (номер матрицы должен быть равен номеру наконечника).
- 3.4 Переведите винт 5 по часовой стрелке в положение «ON».
- 3.5 Поместите провод с наконечником в фигурный паз между полуформами матрицы.
- 3.6 Произведите качающие движения ручкой 3 до момента соприкосновения торцов матриц.

ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РУЧКИ 3 К РУЧКЕ 4 ПОСЛЕ ТОГО, КАК ТОРЦЫ МАТРИЦ СОПРИКОСНУЛИСЬ.

- 3.7 Переведите винт 5 против часовой стрелки в положение «OFF».
- 3.8 Извлеките провод с наконечником (гильзой) из матрицы.
- 3.9 По окончании работы сведите ручки 3 и 4.

4 Условия эксплуатации, транспортирования и хранения

- 4.1 При обнаружении течи рабочей жидкости из пресса в процессе обжатия незамедлительно произведите действия в соответствии с 3.7-3.9 и устраните неисправность.
- 4.2 Транспортирование пресса допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя.
- 4.3 Транспортирование пресса в части воздействия:
 - механических факторов – Ж по ГОСТ 23216,
 - климатических факторов – 3 по ГОСТ 15150.
 - Условия хранения пресса – 3 по ГОСТ 15150.
- 4.4 Во время хранения:
 - пресс должен быть заполнен рабочей жидкостью;
 - головка пресса должна быть обработана консервационной смазкой;
 - не допускается хранение пресса в среде коррозионно-активных веществ.

5 Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации пресса 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Адреса для обращения потребителей:

Российская Федерация

ООО «ИЭК ХОЛДИНГ»

142143, Московская область,
Подольский район, с.п.
Стрелковское, 2-й км Обводной
дороги, владение 1
Тел./факс: +7 (495) 542-22-22
info@iek.ru
www.iek.ru

МОНГОЛИЯ

«ИЭК Монголия» КОО

Улан-Батор, 20-й участок
Баянголского района, Западная
зона промышленного района 16100,
Московская улица, 9
Тел: +976 7015-28-28
Факс: +976 7016-28-28
info@iek.mn
www.iek.mn

Республика Молдова

П.И.К. «ИЭК МОЛДОВА» О.О.О.

MD 2044, г. Кишинев,
ул. Мария Драган, 21
Тел.: +373 (22) 479-065
+373 (22) 479-066
Факс: +373 (22) 479-067
info@iek.md; infomd@md.iek.ru
www.iek.md

Страны Азии

Республика Казахстан

ТОО «ТД ИЭК.КАЗ»

050047, г. Алматы, Алатауский
район,
мкр. «Айгерим-1», ул. Ленина, 14
Тел. +7 (727) 297-69-22
+7 (727) 222-00-97
infokz@iek.ru
www.iek.ru

УКРАИНА

ООО «ТД ИЭК.УКР»

08132, г. Вишневое,
ул. Киевская, 6В
Тел.: +38 (044) 536-99-00
info@iek.com.ua
www.iek.ua

Страны Евросоюза

Латвийская Республика

ООО «ИЭК Балтия»

LV-1004, г. Рига,
ул. Биекенсалас, 6
Тел.: +371 (2) 934-60-30
iek-baltija@inbox.lv
www.iek.ru